

گزارش فرصت سرمایه گذاری در

شرکت

ماداکتو استیل کورد

(سهامی عام)

ماداکتو استیل کورد

Madacto Steel Cord



تنها تولید کننده استیل کورد در ایران



به نام خداوند بی‌همتا

فهرست مطالب

بخش اول: کلیات ۴

اطلاعات ثبتی و عمومی شرکت.....	۴
مدیران.....	۵
هیات مدیره.....	۵
مدیران و معاونین.....	۸
سرمایه و سهامداران.....	۱۱
تغییرات سرمایه.....	۱۱
ترکیب سهامداران.....	۱۲
ساختار نیروی انسانی.....	۱۳
نمودار سازمانی.....	۱۴
معرفی شرکت.....	۱۵
حاکمیت شرکتی، نظام کنترل داخلی.....	۱۷

بخش دوم: ۲۰

فعالیت و عملیات ۲۰

معرفی صنعت.....	۲۱
جایگاه و چشم‌انداز صنعت در دنیا.....	۲۵
جایگاه و چشم‌انداز صنعت در ایران.....	۲۷
موضوع فعالیت شرکت.....	۳۲
ظرفیت تولید شرکت.....	۳۳
افتخارات کسب‌شده توسط شرکت.....	۳۵
آخرین وضعیت شرکت.....	۳۷
فرآیند تولید.....	۴۱

محصولات تولیدی	۴۲
ماشین‌آلات و تکنولوژی شرکت	۴۴
روند تولید و فروش شرکت	۵۲
مواد اولیه مورد نیاز شرکت	۵۳
مشتریان	۵۴
سهم از بازار	۵۵
قراردادهای شرکت	۵۷
عوامل رشد صنعت	۵۸
چالش‌های صنعت	۵۹
ماتریس SWOT	۶۰

۶۱

بخش سوم: اطلاعات مالی

اهم رویه‌های حسابداری	۶۲
صورت سود و زیان	۶۸
ترازنامه	۶۹
صورت جریان‌های وجوه نقد	۷۰
پیش‌بینی صورت سود و زیان	۷۱

۷۴

بخش چهارم: اظهارنظر حسابرس

اظهارنظر	۷۵
تأییدیه حسابرس در رابطه با (سیستم حسابداری مالی و کنترل‌های داخلی)	۷۶

فهرست جداول:

جدول ۱: اطلاعات ثبتی و عمومی	۴
جدول ۲: رزومه اعضای هیات مدیره	۷
جدول ۳: رزومه مدیران	۱۰
جدول ۴: تغییرات سرمایه	۱۱
جدول ۵: سهامداران	۱۲
جدول ۶: ساختار نیروی انسانی	۱۳
جدول ۷: ظرفیت‌های تولید	۳۳
جدول ۸: افتخارات کسب شده	۳۵
جدول ۹: تاییدیه‌های کیفیت کسب شده	۳۶
جدول ۱۰: تاییدیه‌های کیفیت کسب شده	۳۶
جدول ۱۱: تکنولوژی شرکت	۴۴
جدول ۱۲: روند تولید و فروش	۵۲
جدول ۱۳: قیمت مواد اولیه	۵۳
جدول ۱۴: مقدار مصرف مواد اولیه	۵۳
جدول ۱۵: منشا تامین مواد اولیه	۵۳
جدول ۱۶: مشتریان	۵۴
جدول ۱۷: قراردادهای شرکت	۵۷
جدول ۱۸: تسعیر نرخ ارز	۶۲
جدول ۱۹: تسعیر نرخ ارز	۶۳
جدول ۲۰: استهلاك	۶۴
جدول ۲۱: استهلاك	۶۴
جدول ۲۲: استهلاك دارایی نامشهود	۶۵
جدول ۲۳: موجودی مواد و کالا	۶۶
جدول ۲۴: صورت سود و زیان	۶۸
جدول ۲۵: ترازنامه	۶۹
جدول ۲۶: صورت جریان‌های وجوه نقد	۷۰
جدول ۲۷: پیش‌بینی صورت سود و زیان	۷۳

فهرست نمایه‌ها:

نمایه ۱: نمودار سازمانی	۱۴
نمایه ۲: اجزا تأیر رادبال	۲۳
نمایه ۳: تأیر رادبال	۲۴
نمایه ۴: درصد وزنی مواد اولیه تأیر رادبال	۲۴
نمایه ۵: جایگاه قرارگیری صنعت استیل کورد	۲۵
نمایه ۶: پروانه بهره‌برداری	۳۳
نمایه ۷: جواز تاسیس	۳۴
نمایه ۸: فرآیند تولید	۴۱
نمایه ۹: واردات استیل کورد	۵۵
نمایه ۱۰: تاییدیه حسابرس	۷۶

بخش اول: کلیات

اطلاعات ثبتی و عمومی شرکت

جدول ۱: اطلاعات ثبتی و عمومی

اطلاعات ثبتی و عمومی	
نام شرکت	ماداکتو استیل کرد (سهامی عام)
شماره ثبت	۳۸۴۱۶۶
تاریخ ثبت	۱۳۸۹/۰۶/۲۴
محل ثبت	تهران
شناسه ملی	۱۰۳۲۰۳۴۵۳۳۰
کد اقتصادی	۴۱۱۳۸۱۶۶۵۹۱۸
شماره و تاریخ ثبت نزد سازمان بورس	۱۳۹۶/۱۰/۲۵ - ۱۱۵۶۱
مؤسس/مؤسسين شرکت	محمد حسین بیانک
مدیرعامل	محمد حسین بیانک
حسابرس و بازرس قانونی	مؤسسه حسابرسی ارکان سیستم (حسابداران رسمی)
تاریخ بهره‌برداری	شروع تولید انبوه از ابتدای سال ۱۳۹۹
آخرین وضعیت فعالیت شرکت	قبل از بهره‌برداری (تولید پیوسته و افزایش میزان تولید ماهانه)
آخرین سرمایه ثبت شده (میلیون ریال)	۴۰۵,۰۰۰
پایان سال مالی	۲۹ اسفند
موضوع فعالیت اصلی شرکت	تولید سیم فولادی مورد استفاده در لاستیک رادیال (استیل کرد)
ارتباط با شرکت	مرکز اصلی شرکت: خیابان شیخ بهائی شمالی، پایین‌تر از میدان پیروزان، نبش کوچه یازدهم، پلاک ۲، واحد ۴۰۴ تلفن: ۹۱۰۷۱۷۱۸ (۰۲۱) نمابر: ۸۸۶۰۸۰۸۴ (۰۲۱) آدرس کارخانه: ایلام، دره شهر، کیلومتر ۱۱ جاده پلدختر، شهرک صنعتی دره شهر تلفن: ۰۲۱۹۱۰۷۱۷۱۹ سایت: www.madactosteel.com روزنامه کثیرالانتشار: ابرار پست الکترونیکی: info@madactosteel.com

مدیران

هیات مدیره

اعضای هیات مدیره			
ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	سوابق تحصیلی و حرفه‌ای
۱	محمدحسین بیانک 	عضو هیات مدیره و مدیرعامل (موظف)	تحصیلات : کارشناس کامپیوتر و Business Administration از دانشگاه Simon Fraser کانادا سوابق حرفه‌ای: ۸ سال سابقه فعالیت در شرکت‌های تأمین تجهیزات نفت و گاز و CNG (شرکت تجارت پرشین از سال ۸۷ تا سال ۹۵) موسس و مدیرعامل شرکت ماداکتو استیل کرد
۲	جمشید خسروی 	رئیس هیات مدیره (غیرموظف)	تحصیلات: کارشناس ارشد مدیریت دولتی سوابق حرفه‌ای: کارشناس امور مالی و بانکی از سال ۹۱ تاکنون عضو هیأت مدیره شرکت مهندسی مشاور ماداکتو تجارت پارسیان از سال ۸۹ تاکنون عضو هیات مدیره شرکت ماداکتو استیل کرد

سوابق تحصیلی: کارشناسی ارشد مدیریت مالی سوابق حرفه‌ای: مدیرعامل و عضو هیات مدیره شرکت مشاور سرمایه‌گذاری فاین تک از سال ۹۸ تاکنون، مدیرعامل و عضو هیات مدیره شرکت مشاور سرمایه‌گذاری امین آفاق ۱۸ ماه، عضو هیات مدیره هلدینگ پول و سرمایه وزارت دفاع ۱۲ ماه، مدیرعامل و عضو هیات مدیره شرکت سرمایه‌گذاری باهر ۲۷ ماه، مدیر خدمات مالی و ارزش گذاری شرکت تامین سرمایه امین ۴۸ ماه، مدیر سرمایه‌گذاری هلدینگ بین المللی بانک ملت ۲۷ ماه. استاد دانشگاه ۹۲ ماه.	نائب رئیس هیات مدیره (غیرموظف)	مهدی فرازمند 	۳
تحصیلات : کارشناسی مهندسی صنایع غذایی سوابق حرفه‌ای: کارشناس کنترل کیفیت کترینگ ماهان به مدت ۲ سال، مدیر داخلی شرکت آسمان پرواز به مدت ۱ سال مدیرعامل شرکت ماداکتو استیل کرد از سال ۹۰ لغایت ۹۵	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	ثمینه بیانک 	۴
تحصیلات : کارشناسی مهندسی کشاورزی سوابق حرفه‌ای: مدیر بازرگانی در شرکت‌های داخلی و خارجی به مدت ۴ سال، مدیرعامل شرکت بازرگانی به مدت ۴ سال	عضو هیات مدیره (غیرموظف)	محسن بیانک 	۵

تحصیلات: کارشناسی مهندسی مکانیک سوابق حرفه‌ای: مدیر کارخانه و تولید شرکت ماداکتو استیل کرد از آبان ۹۵ تاکنون، مدیر گروه طراحی شرکت پارسین بامیک البرز از سال ۹۲ لغایت ۹۵، رئیس دفتر فنی و PM کارشناس طراحی شرکت آلومتک و آلومراد از سال ۸۹ لغایت ۹۲، کارشناس طراحی شرکت مبین اتصال آسمان از سال ۸۸ لغایت ۸۹	عضو علی البدل هیات مدیره (غیرموظف)	محمد صدیق نجفی 	۶
---	---	---	----------

جدول ۲: رزومه اعضای هیات مدیره

مدیران و معاونین

مدیران			
ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	سوابق تحصیلی و حرفه‌ای
۱	محمدرضا مقیمی 	مدیر بازرگانی	تحصیلات: کارشناسی ریاضی سوابق حرفه‌ای: مدیر بازرگانی شرکت ماداکتو استیل کرد از اردیبهشت ۹۸ تاکنون، شرکت آلومتک و آلومرادی رئیس طرح و برنامه از سال ۷۸ لغایت ۸۴ و مدیر فروش از سال ۸۴ لغایت ۹۱ و سرپرست فروش از ۹۷ لغایت ۹۸، معاون بازرگانی شرکت آهن و فولاد صنایع کاوه تهران از سال ۹۲ لغایت ۹۴، مشاور و رئیس فروش قطعات امداد خودرو ایران از سال ۹۵ لغایت ۹۷
۲	سعید زارع سنکاپینی 	مدیر مالی	تحصیلات: کاردانی حسابداری سوابق حرفه‌ای: مدیر مالی شرکت ماداکتو استیل کرد از دی ماه ۹۷ تاکنون، شرکت فرآورده های آجر نسوز امین آباد به سمت های حسابدار از سال ۸۳ لغایت ۸۶ و رئیس حسابداری از سال ۸۶ لغایت ۸۸ و مدیر مالی از سال ۸۸ لغایت ۹۳، رئیس حسابداری شرکت فرنام بسپار از سال ۹۳ لغایت ۹۷، مشاور مالی شرکت ایرانیان پژوهش نصیر (دانش بنیان) از سال ۹۵ لغایت ۹۸، مشاور مالی شرکت راد پروتئین فدک از سال ۹۶ تاکنون، مشاور مالی شرکت آسیب شناسان آریا از سال ۹۳ لغایت ۹۶، مشاور مالی شرکت ماهراندیش از سال ۹۳ لغایت ۹۵.

تحصیلات: کارشناسی عمران سوابق حرفه‌ای: شرکت ماداکتو استیل کرد به سمتهای مشاور عمرانی از سال ۹۶ لغایت ۹۸ و مدیر کنترل کیفیت از آبان ۹۸ تاکنون، سرپرست اجرا شرکت صنایع گل‌دیران شهرک صنعتی کاسپین از سال ۸۷ لغایت ۸۸، معاونت کارگاه شرکت صنایع گل‌دیران شهرک صنعتی کاسپین از سال ۸۹ لغایت ۹۰، پیمانکار عملیات خاکی شرکت مگا توان سیستم و تابیران پلاسکو کار سایپا از سال ۹۰ لغایت ۹۲، پیمانکار زیرسازی سوله و شیب بندی شرکت پارس عمران سینا سال ۹۱، پیمانکار ساخت پست گاز شرکت‌های آنزیم زیست . موج نیکان سال ۹۱، سرپرست انواع کارگاه‌های ساختمانی مسکونی تجاری از سال ۹۱ لغایت ۹۴	مدیر کنترل کیفیت و آزمایشگاه	مهرشاد عباسی فر 	۳
تحصیلات: کارشناسی مهندسی برق سوابق حرفه‌ای: مدیر فنی شرکت ماداکتو استیل کرد از فروردین ۹۸ تاکنون، مجتمع سیمان ایلام به سمتهای سرشیفت برق و الکترونیک خط یک - رئیس تعمیرات برق، رئیس برق خط دو، معاون مدیر برق از سال ۷۶ لغایت ۹۶	مدیر فنی	جواد عزیزیان 	۴

تحصیلات: کارشناسی مهندسی شیمی سوابق حرفه‌ای: مدیر تولید شرکت ماداکتو استیل کرد از سال ۹۷ تاکنون، کارشناس دفتر فنی و اجرا برق و تاسیسات ساختمانی دره شهر از سال ۷۸ لغایت ۸۰، کارشناس دفتر فنی و اجرا برق و تاسیسات ساختمانی نیروی زمینی تهران از سال ۸۰ لغایت ۸۲، کارشناس دفتر فنی و اجرا برق و تاسیسات ساختمانی دره شهر از سال ۸۲ لغایت ۸۴، کارشناس فنی و اجرا پتروشیمی رازی و تندگویان از سال ۸۴ لغایت ۸۸، کارشناس فنی و اجرا پالایشگاه آبادان از سال ۸۸ لغایت ۹۰، کارشناس و مشاورسخت افزار و نرم افزار شرکت گیگا کامپیوتر از سال ۹۰ لغایت ۹۷، کارشناس دفتر فنی فاز ۲۲ و ۲۴ پارس جنوبی از سال ۹۰ لغایت ۹۳، سرپرست کارگاه شرکت عمران گستر سیمره از سال ۹۳ لغایت ۹۵، کارشناس فنی فاز ۲ پتروشیمی جم عسلویه از سال ۹۶ لغایت ۹۷،	مدیر تولید	صدرالدین زینی‌وند 	۵
تحصیلات: کارشناسی ارشد مهندسی صنایع سوابق حرفه‌ای: مدیر برنامه ریزی و انبارها شرکت ماداکتو استیل کرد از سال ۹۸ تاکنون، مدیر کارخانه شرکت طلایه داران رفیع ایمن صنعت قرن جدید سال ۹۷، کارشناس برنامه ریزی و انبار شرکت یوژه پارت آریا از سال ۹۵ لغایت ۹۷، کارشناس کنترل پروژه شرکت پیک جویان راه از سال ۹۴ لغایت ۹۵	مدیر برنامه ریزی و انبارها	میلاد محمودی 	۶

جدول ۳: رزومه مدیران

سرمایه و سهامداران

تغییرات سرمایه

ارقام به میلیون ریال می‌باشد.

ردیف	تاریخ ثبت افزایش سرمایه	سرمایه قبلی	مبلغ افزایش	سرمایه جدید	درصد افزایش	محل افزایش سرمایه
۱	۱۳۸۹/۰۶/۲۴	تاسیس	-	-	-	آورده نقدی سهامداران
۲	۱۳۹۰/۰۲/۲۱	۱,۰۰۰	۴۹,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۴,۹۰۰٪	مطالبات حال شده سهامداران
۳	۱۳۹۳/۰۶/۱۸	۵۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۱۰۰,۰۰۰	۱۰۰٪	مطالبات حال شده سهامداران
۴	۱۳۹۶/۰۸/۰۱	۱۰۰,۰۰۰	۵۰,۰۰۰	۱۵۰,۰۰۰	۵۰٪	مطالبات حال شده سهامداران
۵	۱۳۹۸/۱۱/۲۷	۱۵۰,۰۰۰	۲۵۵,۰۰۰	۴۰۵,۰۰۰	۱۷۰٪	مطالبات حال شده سهامداران

جدول ۴: تغییرات سرمایه



ترکیب سهامداران

ردیف	نام دارنده واحد	تعداد سهام	درصد
۱	محمدحسین بیانک	۱۶۹,۷۶۳,۴۴۸	۴۱.۹۲٪
۲	صندوق سرمایه‌گذاری اختصاصی بازارگردانی سهم آشنا یکم	۳۱,۷۴۹,۴۴۳	۷.۸۴٪
۳	زهره جباری	۲۶,۳۲۵,۰۰۰	۶.۵۰٪
۴	ثمینه بیانک	۱۶,۲۰۰,۰۰۰	۴.۰۰٪
۵	جمشید خسروی	۱۶,۱۲۴,۵۰۵	۳.۹۸٪
۶	محسن بیانک	۱۵,۳۰۴,۹۹۹	۳.۷۸٪
۷	شرکت صندوق پژوهش و فناوری غیردولتی توسعه فناوری نانو (سهامی خاص)	۱۴,۷۶۱,۲۰۰	۳.۶۴٪
۸	صندوق حمایت از سرمایه‌گذاری زیست فناوری (سهامی خاص)	۱۳,۳۰۴,۲۰۲	۳.۲۸٪
۹	سبد (شرک ۴۳۲۶۸)(شرک ۰۹۳۵۴) شرکت صندوق PRX مالی ت	۱۲,۵۰۱,۲۰۰	۳.۰۹٪
۱۰	شرکت مشاوره سرمایه‌گذاری فرازایده ایده نو آفرین تک (سهامی خاص)	۸,۶۴۰,۳۷۳	۲.۱۳٪
۱۱	شرکت سرمایه‌گذاری و خدمات مدیریت صندوق بازنشتگی کشوری	۸,۱۰۰,۰۰۰	۲.۰۰٪

جدول ۵: سهامداران

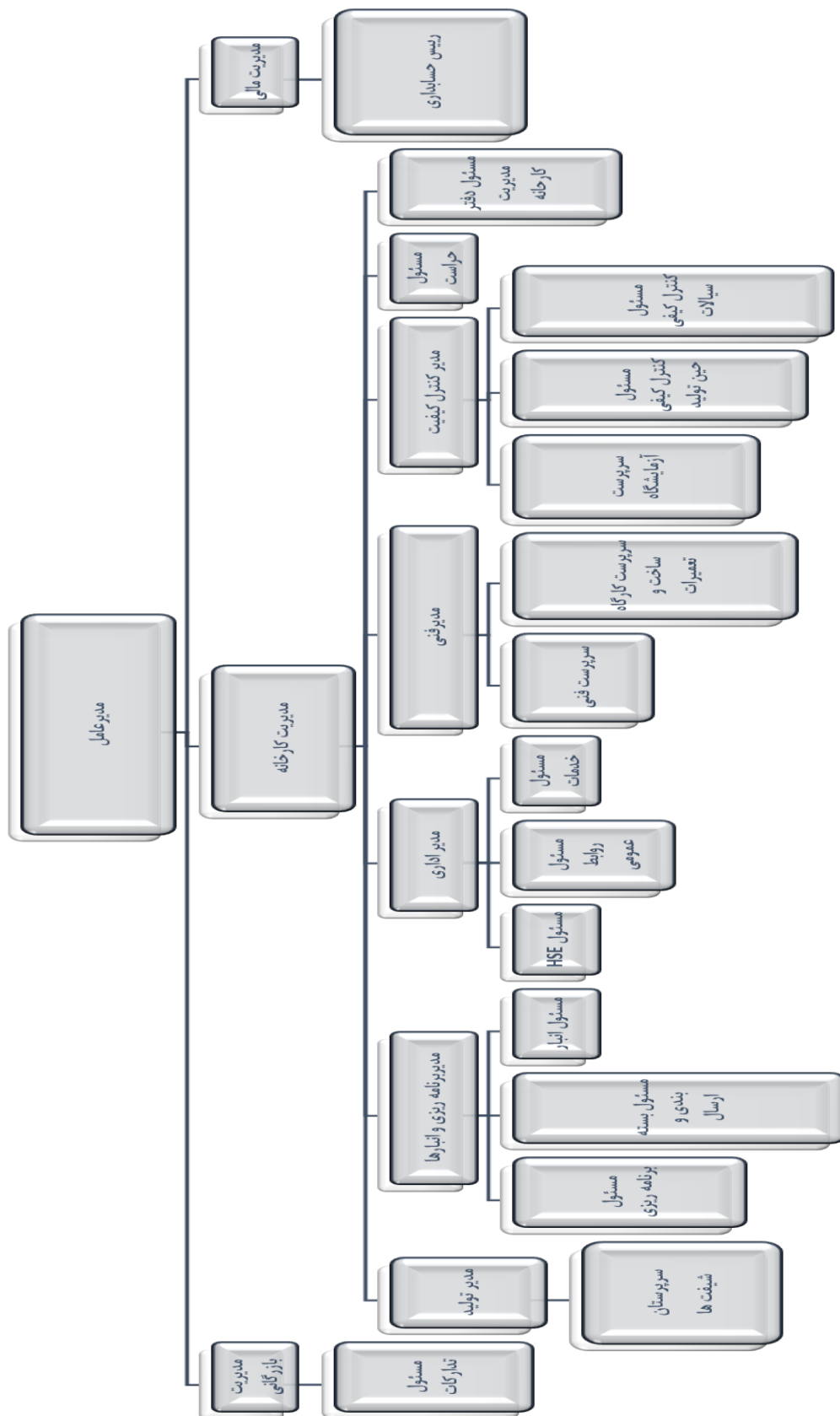
ساختار نیروی انسانی

ساختار نیروی انسانی	
از نظر سطح تحصیلات	
۱	دکتر
۱۶	فوق لیسانس
۸۲	لیسانس
۴۴	فوق دیپلم
۷۹	دیپلم
۱۹	کمتر از دیپلم
۲۴۱	جمع

جدول ۶: ساختار نیروی انسانی



نمودار سازمانی





شرکت ماداکتو استیل کرد در تاریخ ۱۳۸۹/۰۶/۲۴ به شماره ثبت ۳۸۴۱۶۶ تأسیس و در اداره کل ثبت شرکت‌ها و مالکیت صنعتی استان تهران به ثبت رسیده است و آگهی تأسیس آن در روزنامه رسمی مورخ ۱۳۸۹/۰۷/۰۷ تحت شماره ۱۶۲۶۳/ت ۸۹/۳۲ چاپ گردیده است. پروژه احداث اولین خط تولید استیل کورد در ایران پس از اخذ مصوبه از بانک صنعت و معدن در سال ۱۳۹۰ آغاز و پس از طی مراحل قانونی، قرارداد مشارکت مدنی با بانک عامل در اسفند ۱۳۹۰ منعقد گردید. در مرداد ۱۳۹۱، ارز مورد نیاز خرید ماشین‌آلات از محل صندوق توسعه ملی اختصاص یافت و اعتبار اسنادی خرید ماشین‌آلات گشایش یافت. متأسفانه پس از تحت تحریم قرارگرفتن بانک عامل به فاصله اندکی از گشایش اعتبار، روند اجرای پروژه دچار تأخیر گردید و همین امر عملاً پروژه را با تعطیلی مواجه نمود. لیکن روند احداث ساختمان‌های اداری و سالن‌های تولید ادامه پیدا کرد و تمدید اعتبار اسنادی با پرداخت هزینه سنگین به صورت ماهانه به بانک عامل، شرایطی را فراهم آورد که با برداشته شدن تحریم‌ها بتوان پروژه را در کوتاه‌ترین زمان ممکن به اتمام رساند. در نتیجه، بلافاصله پس از رفع تحریم‌های بانکی، بانک صنعت و معدن با اخذ مجوز از بانک مرکزی (به منظور تأیید پوشش ارزی توسط صندوق توسعه)، اعتبار اسنادی را تمدید نمود و بر همین اساس ماشین‌آلات حمل و نصب گردیدند. تأمین مواد اولیه و ملزومات جانبی تولید آزمایشی در سال ۱۳۹۷ ادامه یافت و بهره‌برداری آزمایشی از خط تولید در دی‌ماه به پایان رسید. محل فعالیت اصلی شرکت واقع در شهرستان دره شهر استان ایلام می‌باشد.



شرکت در تاریخ ۱۳۹۶/۰۷/۱۶ در بازار شرکت‌های کوچک و متوسط فرابورس ایران (SME) مورد پذیرش قرار گرفت. در همین راستا تحت آگهی شماره ۱۳۹۶۳۰۴۰۰۹۰۱۱۰۷۷۵۱ چاپ شده در روزنامه رسمی شماره ۲۱۲۰۹ مورخ ۱۳۹۶/۱۰/۱۱، نوع شخصیت حقوقی شرکت به سهامی عام تبدیل گردید و در تاریخ ۱۳۹۶/۱۰/۲۵ تحت شماره ۱۱۵۶۱ نزد سازمان بورس و اوراق بهادار ثبت و با نماد فمک در تاریخ ۱۳۹۶/۱۲/۰۶ در تابلو رشد بازار SME درج گردید. همچنین بر اساس اعلامیه شماره ۱۲۳۰/الف/۹۶ شرکت فرابورس ایران، عرضه اولیه سهام در تاریخ ۱۳۹۶/۱۲/۲۸ انجام پذیرفت.



حاکمیت شرکتی، نظام کنترل داخلی



حاکمیت شرکتی، شامل مجموعه‌ای از روابط بین مدیریت شرکت، هیأت‌مدیره، سهامداران و ذی‌نفعان دیگر است. علاوه بر آن، ساختاری ارائه می‌کند که از طریق آن، اهداف شرکت، ابزار دستیابی به آن، اهداف و نظارت بر عملکرد شرکت تعیین می‌شود؛ با توجه به گستردگی و پیچیده‌تر شدن معاملات واحدهای کسب‌وکار و تخصصی شدن مدیریت در دنیای کنونی، از میزان کنترل سهامداران به خصوص سهامداران جزء بر شرکت‌ها که از آن با عنوان حاکمیت شرکتی یاد می‌شود، کاسته شده‌است. این موضوع که به هدایت و کنترل صحیح شرکت‌ها منجر می‌شود، امروزه بسیار مورد تأکید قرار گرفته‌است. حاکمیت شرکتی فرایند سیستماتیک مستمر، تدریجی و عادی بهبود، هدایت و یادگیری شرکت است که به عملکرد پایدار شرکت و تعالی اخلاقی آن منجر می‌شود.

بر اساس تعریف رایج شده توسط سازمان همکاری و توسعه اقتصادی (OECD) حاکمیت شرکتی مجموعه‌ای از روابط بین مدیریت شرکت، هیأت‌مدیره آن، سهامداران و سایر ذی‌نفعان است. حاکمیت شرکتی همچنین، ساختاری را فراهم می‌کند که از طریق آن اهداف شرکت تعیین شده و ابزار دستیابی به این اهداف و نظارت بر عملکرد تعیین می‌شود حاکمیت شرکتی خود باید انگیزه‌های مالی را برای هیأت‌مدیره و مدیریت در جهت پیگیری اهدافی که به نفع شرکت و سهامداران است را فراهم نماید و نظارت موثر را تسهیل کند و در نتیجه

شرکت‌ها را به استفاده اثربخش‌تر از منابع تشویق کند. در واقع، حاکمیت شرکتی نظامی است که شرکت‌ها به وسیله آن تحت هدایت و کنترل قرار می‌گیرند. برخی از سرفصل‌های ذیل حاکمیت شرکتی عبارتند از:

مجمع عمومی صاحبان سهام، هیات مدیره، کمیته حسابرسی، حسابرس و بازرس قانونی و...

مجمع عمومی و فوق العاده:

مجمع شرکت در مواعید قانونی خود برگزار و تمامی دستورالعمل‌های مربوطه اجرا می‌گردد. کلیه گزارشات (صورت‌های مالی، گزارش فعالیت هیات مدیره و...) قبل از برگزاری مجمع به سازمان بورس ارائه و از طریق سامانه کدال در اختیار عموم قرار می‌گیرد و پس از برگزاری، خلاصه تصمیمات و سپس صورتجلسه مربوطه به سازمان بورس ارسال و بعد از آن در سامانه کدال جهت استفاده سهامداران و عموم منتشر می‌گردد. به بیان دیگر کلیه دستورالعمل‌های مربوط به افشاء اطلاعات مرتبط با مجمع عمومی صاحبان سهام مطابق دستورالعمل‌های ابلاغی از سوی سازمان بورس و اوراق بهادار، انجام می‌پذیرد.

هیات مدیره:



ترکیب هیات مدیره شامل: رئیس هیات مدیره بعنوان عضو غیر موظف و با سابقه در امور مالی و بانکی (کارشناس ارشد مدیریت دولتی) و دارنده حدوداً ۴٪ سهام شرکت، مدیرعامل و عضو موظف هیات مدیره با سابقه در امور بازرگانی و مدیریت اجرایی، نایب رئیس هیات مدیره بعنوان عضو غیرموظف و نماینده شرکت سرمایه گذاری فراز ایده نوآفرین تک و با سابقه در امور مالی و سرمایه گذاری (کارشناس ارشد مدیریت مالی)، سایر اعضای هیات مدیره بعنوان عضو غیرموظف و با سابقه در امور مدیریت اجرایی و بازرگانی.

کمیته حسابرسی:



هدف از تشکیل کمیته حسابرسی، کمک به ایفای مسئولیت نظارتی هیئت‌مدیره و بهبود آن جهت کسب اطمینان معقول از موارد زیر می باشد:

- ۱- اثربخشی فرآیندهای نظام راهبری، مدیریت ریسک و کنترل های داخلی،
- ۲- سلامت گزارشگری مالی،
- ۳- اثربخشی حسابرسی داخلی،
- ۴- استقلال حسابرس مستقل و اثربخشی حسابرسی مستقل و
- ۵- رعایت قوانین، مقررات و الزامات.

هیات مدیره در چارچوب مسئولیت‌های کمیته حسابرسی، به آن اختیار می دهد که:

- ۱- فعالیت‌های خود را در محدوده منشور کمیته حسابرسی انجام دهد،
- ۲- در صورت نیاز، مشاوران ذی‌صلاح را در راستای انجام وظایف خود به کار گیرد،
- ۳- به مدیران، کارکنان و اطلاعات مورد نیاز دسترسی نامحدود داشته باشد،
- ۴- رویه‌هایی را برای دریافت، نگهداری و رسیدگی به شکایت ها و گزارش های تخلف دریافتی در رابطه با گزارشگری مالی و کنترل‌های داخلی یا سایر موضوعات مربوط به شرکت و شرکت‌های فرعی وضع کند.
- ۵- از مدیران، کارکنان و حسابرس مستقل شرکت و شرکت‌های فرعی یا افراد دیگر به منظور حضور در جلسه دعوت به عمل آورد.

ترکیب و ویژگی‌های اعضای کمیته حسابرسی به شرح زیر می باشد:

- ۱- کمیته حسابرسی دارای سه عضو است که اکثریت آن ها مستقل و دارای تخصص مالی هستند و با انتخاب و انتصاب هیات مدیره تشکیل می گردد.
- ۲- رئیس کمیته حسابرسی باید عضو مستقل هیات مدیره یا عضو غیرموظف مالی هیات مدیره باشد.

بخش دوم: فعالیت و عملیات



معرفی صنعت

تایر بی‌شک یکی از اجزای اصلی بسیار مهم و حیاتی در سیستم تعلیق خودرو است. تایر عبارت‌است از یک پوشش به شکل حلقه لاستیکی ترکیب شده با الیاف نخی و فولادی که کامپوزیت یا سازه نیز خوانده می‌شود، قابل نصب روی رینگ خودرو، که پس از باد شدن در حد استاندارد، سبب بهبود کارایی خودرو از راه ایجاد اصطکاک یا کشانش با سطح زمین و ایجاد امکان حرکت در جهت دلخواه، کمک به فرمان‌گیری و کنترل بهتر وسیله‌ی نقلیه، تحمل بار (خودرو و بار و سرنشینان)، جذب شوک‌های ناشی از ناهمواری‌های جاده و عدم انتقال آن به سرنشینان و خودرو، و نیز انتقال نیروی ترمز و شتابگیری به سطح جاده می‌شود.

تایر بادی سازه‌ایست پیچیده با خواص ویسکو الاستیک (کشسان) به شکل چنبره‌ای، مرکب از آمیزه‌های لاستیکی رشته‌های نخی و یا سیمی که به طوقه‌های فولادی محدود می‌شوند.

تایر روی رینگ فلزی سوار می‌شود و داخل آن به طور مستقیم و یا غیرمستقیم با گازهای مختلف مانند هوا یا گاز نیتروژن پر می‌شود.

در حال حاضر بیش از نود درصد تولید تایر جهان توسط یازده شرکت بین‌المللی-که در بیشتر کشورهای جهان شعبه دارند- صورت گرفته است. این شرکت‌ها از کشورهایی از قاره آسیا، اروپا و آمریکای شمالی می‌باشند.



شرکت‌های اصلی و رهبر صنعت لاستیک دنیا سه شرکت Bridgestone (ژاپن)، Michelin (فرانسه) و Goodyear (آمریکا) هستند که در مجموع بیش از ۵۰ درصد فروش جهانی لاستیک را در اختیار دارند. سایر شرکت‌های معتبر تولید لاستیک با سهم مجموعاً ۲۷ درصد عبارت‌اند از: Kumho (کره جنوبی)، Hankook (کره جنوبی)، Toyo (ژاپن)، Cooper (آلمان)، Sumitomo (ژاپن)، Yokohama (ژاپن)، Continental (آلمان) و Pirelli (ایتالیا). از میان ابرشرکت‌های تولید تایر در جهان، مالکیت ۶ شرکت به کشورهای آسیای شرقی، ۴ شرکت به کشورهای اروپایی و یک شرکت به کشورهای آمریکایی تعلق دارد. این مساله به علت وجود مزیت‌های نسبی فراوان از جمله وجود مواد اولیه طبیعی فراوان، نیروی کار ماهر و نیمه ماهر، وجود فناوری تولید بالا و برخورداری از مهندسين و متخصصين ماهر در کشورهای آسیای شرقی می‌باشد. به طوری که هم

اکنون بیش از ۹۰ درصد کائوچوی طبیعی دنیا در کشورهای تایلند، اندونزی، مالزی و هند تولید می‌شود. این مساله سبب تمایل سرمایه‌گذاری شرکت‌های بزرگ دنیا در این کشورها شده است به طوری که هم اکنون بیشتر تولیدات شرکت‌های ژاپنی و کره‌ای پس از چین به عنوان یکی از قطب‌های تولید تایر در جهان در این کشورها تولید می‌شود. با توجه به بعد مسافت میان محل تولید کائوچوی طبیعی در شرق آسیا و شرکت‌های اروپایی و آمریکایی و افزایش بهای تمام شده محصول، تایر تولیدی شرکت‌های مستقر در این کشورها بیشتر جنبه سنتزی دارد. به طوری که هم‌اکنون بیش از ۸۰ درصد تایر تولیدی در آمریکا و بیش از ۷۰ درصد تایر تولیدی در اروپا از این قاعده پیروی می‌کنند.

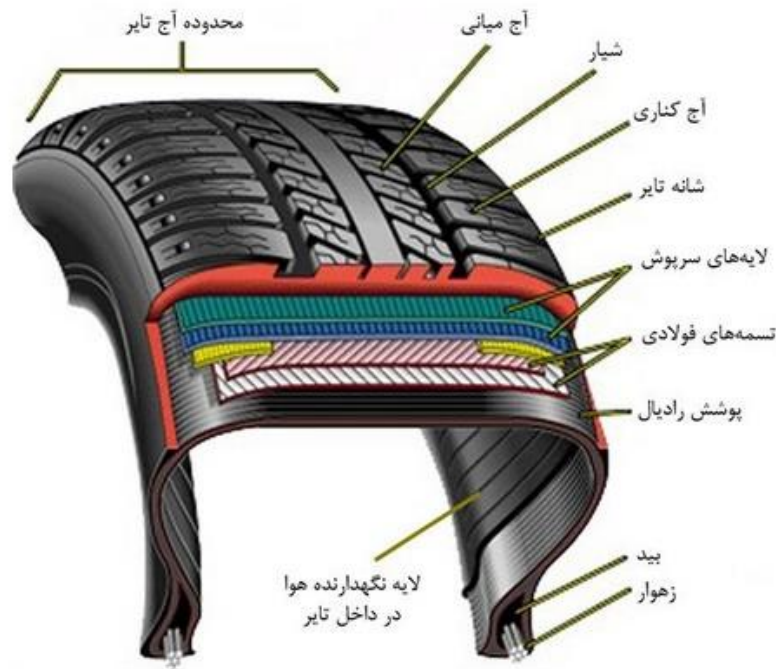


تایرها دارای دو نوع بایاس^۱ و رادیال^۲ هستند که بایاس قدیمی‌تر و رادیال جدیدتر است؛ معمولاً تکنولوژی‌های مدرن به قدیمی‌ها برتری دارد و این امر در رابطه با تایرها هم مستثنی نیست. تایرهای رادیال مزیت‌هایی نسبت به بایاس‌ها دارند و این به دلیل ساختار آن‌ها است:

تایرهای بایاس از لایه‌های لاستیکی و متقاطع ساخته شده‌اند که در زاویه ۳۰ درجه‌ای قرار گرفته‌اند. معمولاً جنس این پارچه‌ها نایلونی است. تایر به گونه‌ای ساخته شده تا یک واحد کاری مجتمع و مشخص را تشکیل دهد، اما تایرهای رادیال از دو بخش مجزا ساخته شده‌اند. در یک بخش، لایه‌ای از کابل‌های فولادی وجود دارد که توسط لاستیک پوشیده شده‌اند. این کابل‌ها از یک مهره به دیگری متصل شده‌اند.

^۱ BIAS

^۲ RADIAL



نمایه ۲: اجزا تایر رادیال

در حقیقت یکی از مشکلات ناوگان حمل بار و مسافر در سال‌های قبل مشکل بودن نصب تایر به علت استفاده از تیوب و فلاپ بود. علاوه بر این موضوع وزن مجموعه محور، رینگ‌های فولادی و تایرها نیز در مجموع سبب بالا رفتن وزن خودرو و کاهش ظرفیت حمل بار و مسافر می‌گردید. در فصول تابستان به دلیل گرم شدن بیش از حد تایرهای بایاس قدیمی (و یا لاستیک‌های نخی قدیمی) مشکلات بسیاری را ایجاد می‌کرد از جمله: پنچری‌های زیاد، توقف‌های پی در پی برای خنک شدن تایرها، موضوع تحمل وزن کمتر تایرها، تحمل سرعت کمتر و از همه مهمتر مسائل ایمنی بوجود آمده همانند انواع جدایی‌های اجزای تایر، چسبندگی کم و طول خط ترمز زیاد و مصرف سوخت بالا عملاً مانع بزرگی در افزایش بهره‌وری و رانندمان حمل بار و مسافر فراهم نموده بود. در حوزه حمل مسافر نیز علاوه بر موارد فوق موضوع راحتی کم این تایرها نیز از دیگر مشکلات به حساب می‌آمد.

به منظور رفع این مشکلات نسل جدید تایرهای رادیال تمام سیمی برای استفاده در انواع وسایل حمل بار و مسافر و یا به طور کلی ناوگان تجاری وارد بازار گردید. ساختار رادیال و تمام سیمی این تایرها به همراه حذف تیوب، سبب بروز خواص زیر گردید:

- زمین چسبی مناسب‌تر و بهبود وضعیت ترمز
- استفاده از آمیزه‌های لاستیکی خنک‌تر، کاهش عیوب و افزایش زمان حرکت خودرو
- نرم‌تر شدن لاستیک‌ها و راحتی رانندگی بیشتر
- افزایش ظرفیت حمل بار خودرو به دلیل سبک‌تر شدن مجموعه محور و کم شدن تعداد تایرهای مورد نیاز
- کاهش مصرف سوخت
- فرمان‌پذیری بیشتر تایرها
- طول عمر بالاتر (دو برابر) و اقتصادی‌تر شدن فعالیت‌های مرتبط با حمل بار و مسافر

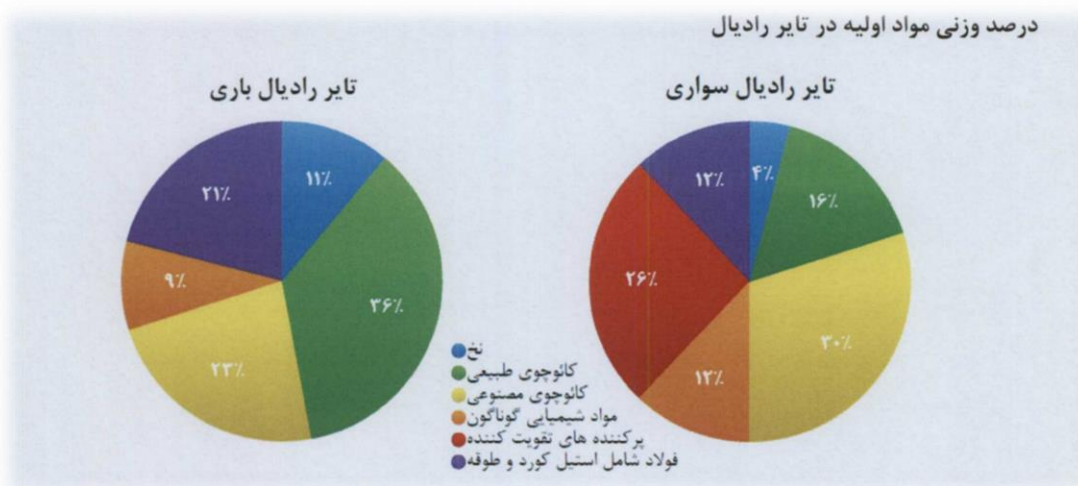
RADIAL CONSTRUCTION



نمایه ۳: تایر رادیال

در تایرهای رادیال به منظور پایداری حرکتی، از لایه‌هایی به نام کمربند^۳ استفاده می‌شود. الیاف استفاده شده در این کمربند از جنس نخ پلی‌استر یا سیم فولادی (استیل کورد) است. در صورت استفاده از سیم فولادی در کمربند تایر، آن را لاستیک رادیال سیمی^۴ می‌نامند.

یکی از اجزای زنجیره تامین صنعت تایر، سیم‌های فولادی یا همان استیل کورد می‌باشند. استیل کورد نقش بسیار مهم و بارزی را در تایرهای رادیال ایفا می‌کند. باتوجه به روند افزایشی تولید تایرهای رادیال، اهمیت استیل کورد در صنعت تایر بسیار برجسته شده‌است. لازم به ذکر است که استیل کورد به همراه طوقه درصد قابل توجهی از وزن هر تایر را به خود اختصاص می‌دهند. در نمایه‌ی زیر درصد وزنی مواد اولیه در تایر رادیال قابل مشاهده می‌باشد:



نمایه ۴: درصد وزنی مواد اولیه تایر رادیال

^۳ Belt

^۴ Steel Belted Radial

جایگاه و چشم‌انداز صنعت در دنیا

صنعت خودرو



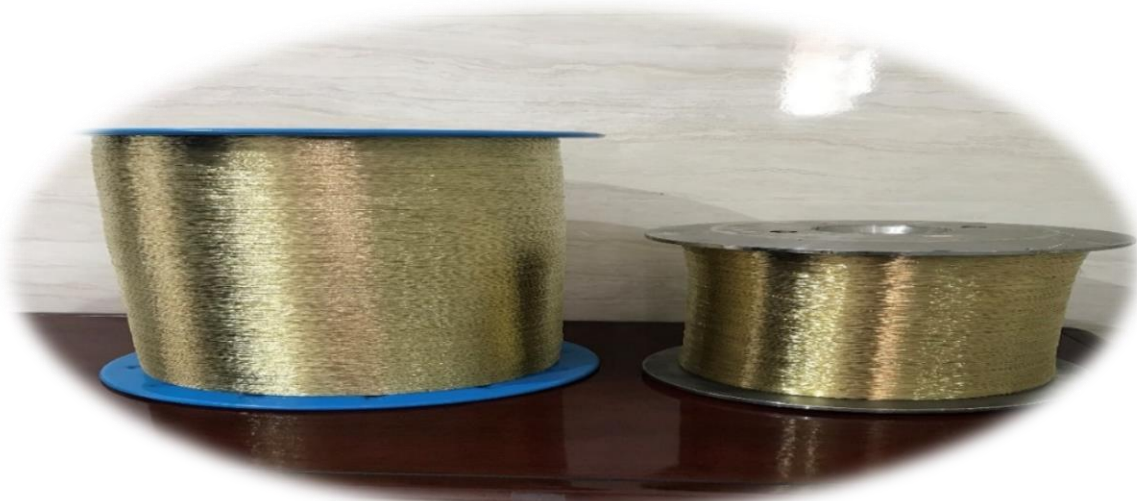
صنعت تایر



صنعت استیل کورد

نمایه ۵: جایگاه قرارگیری صنعت استیل کورد





استیل کورد به عنوان یکی از اجزاء زنجیره تامین صنعت تایر محسوب می‌شود لذا چشم‌انداز این صنعت گره‌خورده با چشم‌انداز صنعت تایر می‌باشد، همچنین صنعت تایر به عنوان زنجیره تامین صنعت خودرو معرفی می‌گردد. با وجود آنکه هم اکنون در کشورهای توسعه یافته بازار خودرو به مرحله اشباع رسیده است. اما عواملی چون تقاضای بالای خودرو در کشورهای در حال توسعه، رشد جمعیت، لزوم بهبود کیفیت خودروهای تولیدی و بهینه‌سازی آن‌ها با عواملی همچون کاهش وزن، افزایش ضریب ایمنی، کاهش هزینه تولید، کاهش انرژی و دیگر عوامل، سبب تداوم رشد این صنعت و در نتیجه صنایع زیر مجموعه آن، از جمله تایر و تیوب شده است، بطوری‌که تولید خودرو در سال ۲۰۱۷ میلادی رقمی بیش از ۹۵ میلیون دستگاه و تولید تایر در حدود ۱/۷ میلیارد حلقه بوده است. از این رو براساس پیش‌بینی‌های صورت گرفته از سوی انجمن کنفرانس تجارت و توسعه ملل متحد تا سال ۲۰۲۶ میلادی تعداد یک میلیارد و چهارصد و پانزده میلیون دستگاه خودرو در جهان وجود خواهد داشت. همچنین در این سال حجم تولید خودرو در جهان به بیش از ۱۱۱ میلیون دستگاه در سال خواهد رسید. در نتیجه می‌توان رشد بیش از ۴۰ درصدی را برای این صنعت تا ۸ سال آینده متصور شد.

جایگاه و چشم‌انداز صنعت در ایران

تولید تایر در ایران قدمتی ۵۰ ساله دارد. اولین کارخانه تولید تایر در ایران در سال ۱۳۳۷ هجری خورشیدی با سرمایه‌گذاری شرکت آمریکایی گودریچ تحت عنوان شرکت کیان تایر برای تولید انواع تایر بایاس نخی با ظرفیت اسمی ۸۰۰۰ تن در سال تاسیس گردید که در سال ۱۳۸۰ هجری خورشیدی، این شرکت به لاستیک البرز تغییر نام داد. سپس شرکت ایران تایر در سال ۱۳۴۲ هجری خورشیدی با همکاری و سرمایه‌گذاری شرکت جنرال تایر آمریکا جهت تولید انواع تایر بایاس نخی تاسیس گردید. شرکت لاستیک دنا به عنوان سومین شرکت تولید لاستیک در ایران در سال ۱۳۵۳ هجری خورشیدی با سرمایه‌گذاری شرکت بریجستون ژاپن تولید تایرهای سواری بایاس و رادیال نخی را آغاز نمود. در ادامه شرکت لاستیک پارس در سال ۱۳۵۵ هجری خورشیدی با همکاری و سرمایه‌گذاری شرکت پیرلی ایتالیا با برنامه تولید انواع تایرهای کشاورزی، سنگین، نیمه سنگین و سواری فعالیت خود را آغاز نمود. همچنین در زمینه تولید تایر دوچرخه، موتورسیکلت و قطعات لاستیکی، شرکت ایران یاسا فعالیت‌های تولیدی خود را از ۱۳۴۷ هجری خورشیدی با ظرفیت اولیه تولید ۱۰۰۰ تن در سال آغاز نمود. با توجه به نیاز روزافزون مردم و رشد تقاضا در پی توسعه کارخانه‌های خودروسازی در ایران، در سال‌های پس از انقلاب اسلامی نیز ۵ شرکت دیگر از جمله لاستیک بارز، آرتاویل تایر، لاستیک یزد، کویر تایر و لاستیک خوزستان جهت تولید انواع تایرهای بایاس و رادیال نخی و سیمی با سرمایه‌گذاری‌های بخش خصوصی، بانک‌های دولتی و سایر شرکت‌های سرمایه‌گذاری داخلی و همچنین همکاری و انتقال تکنولوژی و فن‌آوری از سایر شرکت‌های داخلی تولیدکننده تایر فعالیت تولیدی خود را آغاز نمودند.



ظرفیت اسمی کارخانه های تولید کننده تایر تا پایان سال ۱۳۹۵ هجری خورشیدی حدود ۳۶۳ هزار تن در سال بوده است که در صورت تحقق پروژه های طرح و توسعه مورد نظر در چند سال آتی ظرفیت ۴۱۷ هزار تن در سال دست یافتنی خواهد بود.



با عنایت به سند چشم انداز ۱۴۰۴ در رابطه با صنعت تایر ایران که تولید سالیانه ۹۶۰ هزار تن را برآورد نموده، لیکن چالش‌های جدی پیشروی آن توجه ویژه را برای حمایت از این صنعت طلب می‌نماید. جایگاه اقتصادی این صنعت در کشور از اهمیت بالایی برخوردار است. به نحوی که می‌توان مزایایی چون؛ نرخ بالای اشتغال‌زایی، سهم تامین بیش از ۷۵ درصد نیاز داخلی، دارا بودن مزیت نسبی به عنوان بخشی از صنایع پایین دستی پتروشیمی و تامین بخش عمده مواد اولیه از داخل کشور و نیز بعنوان بخش کلیدی از تامین کنندگان قطعات صنایع خودروسازی و با در اختیار داشتن تجربه قابل توجه در صنعت و نیز برخورداری از نیروهای کارشناسی و متخصص را برای آن در نظر گرفت. وجود معایبی چون فاصله تکنولوژیکی نسبت به سطح جهانی، فاصله با رقبای خارجی به لحاظ شرایط اقتصادی دهه ۶۰ و ۷۰ در کشور و عدم رقابت‌پذیری با کشورهای همچون چین، ژاپن، کره جنوبی و هند توجه و ارایه برنامه‌های مناسب توأم با حمایت منطقی دولت و دستگاه‌های مسئول را طلب می‌کند. از سوی دیگر بازارهای منطقه ای که ایران در آن قرار گرفته است نیز در حال تحولی چشمگیر است. حدوداً ۶٪ از بازار جهانی تایر، از حجم تقاضاهای تایر در منطقه خاورمیانه و آفریقا است که بخش عمده‌ای از آن نیز مربوط به کشورهای همسایه ایران می‌باشد. رشد مصرف خودرو فقط در کشور عراق در سال‌های اخیر بیش از ۲۰ درصد بوده است و همین نسبت در کشورهای حوزه خلیج فارس رقمی در حدود

۱۰ درصد را نشان می‌دهد. این ارقام فرصت‌های موجود در زمینه تجارت این محصول را در بازارهای منطقه‌ای نشان می‌دهد. با توجه به رشد بالای ۲۰ درصدی تولید خودرو در سال‌های اخیر در کشور و کاهش نزدیک به ۲ درصدی تولید تیر در ۵ سال گذشته به دلیل مشکلات فراوان تولیدکنندگان، پیش‌بینی می‌شود با وجود به اجرا درآمدن طرح‌های توسعه‌ای و ایجاد واحدهای تولیدی در آینده، به دلیل عدم تلاش جدی به منظور رفع مشکلات موجود، در سال‌های آتی همچنان با کمبود تیر مصرفی مواجه باشیم که این امر سهم واردات این محصول را افزایش خواهد داد. با توجه به بررسی فوق و با نگرش فعلی دولت، دستگاه‌های مسئول و سرمایه‌گذاران در زمینه توسعه‌های مقطعی و موردی و با در نظر گرفتن متوسط رشد ۵.۷ درصدی صنعت تولید تیر در دهه ۸۰ در کشور ادامه روند فوق در ترسیم چشم‌انداز ۱۴۰۴ غیر قابل قبول خواهد بود.

بر پایه سند چشم‌انداز صنعت خودرو در افق ۱۴۰۴، جمهوری اسلامی ایران می‌باید به جایگاه نخست اقتصادی، علمی و فناوری در سطح منطقه آسیای جنوب غربی با تاکید بر جنبش نرم‌افزاری و تولید علم، دست یابد. در این میان صنعت خودرو به عنوان پیشتاز صنعت کشور از طریق ایجاد توانمندی‌های علمی، فنی، مدیریتی و می‌تواند در دستیابی به چشم‌انداز، موثر و مفید واقع شود. در راستای این چشم‌انداز، دستیابی به جایگاه نخست صنعت خودرو در منطقه، رتبه پنجم در آسیا و رتبه یازدهم در جهان از طریق رقابت پذیری مبتنی بر توسعه فناوری پیش‌بینی شده است. البته برای دستیابی به این هدف‌ها و افق‌ها، استراتژی‌ها و راهبردهایی نیز در سند چشم‌انداز صنعت خودرو در افق ۱۴۰۴ پیش‌بینی شده است که هر یک نیاز به تحلیل، بررسی و تعمق بیشتری دارد از آنجا که بر پایه آخرین آمار بانک مرکزی، صنعت خودرو به عنوان یکی از صنایع عمده و اشتغال‌زا، دارای سهم ۲۲ درصدی در صنعت کشور است، قطعاً تحلیل سند چشم‌انداز و بررسی نقاط قوت و ضعف آن می‌تواند مسیر برنامه ریزی و تصمیم‌گیری را برای مدیران و برنامه‌ریزان صنعت خودرو در کشور هموار و سهل‌تر نماید.



صنعت خودرو در ایران و در دنیا از دو منظر مهم است، اول به دلیل میزان تقاضا و نوع کاربردی که در زندگی مردم دارد، در حقیقت تجارت بسیار پررونقی است و درصد قابل توجهی از گردش مالی هر کشور را تشکیل می‌دهد. دلیل دوم آنکه صاحبان پیشرفته‌ترین فناوری‌ها و تکنولوژی‌ها به دنبال کاربردی بودن فناوری‌شان در صنعت خودرو هستند زیرا این صنعت تیراژ بالایی دارد و موجب رونق تکنولوژی‌های نوین می‌شود. بنابراین توجه به این صنعت در واقع توجه به بسیاری از مسایل کشور مانند درآمد سرانه، اشتغال، آلودگی هوا و... را شامل می‌شود که از ضروریات اصلی کشور ما به شمار می‌روند.

با توجه به سند چشم‌انداز صنعت خودرو و اهدافی که مد نظر دارد از یک سو و با توجه به اینکه تایلر به عنوان محصول مکمل خودرو بخشی از زنجیره تولید خودرو بوده و از تحولات این صنعت تاثیر می‌پذیرد، لذا می‌توان آینده صنعت لاستیک کشور را در افق ۱۴۰۴ درخشان دید و شاهد تولید تایلر متناسب با تولید خودروهای داخل و تولید جهت صادرات باشیم.

همان‌گونه که ذکر شد استیل کورد به عنوان یکی از اقلام زنجیره تامین صنعت تایلر معرفی می‌شود. همچنین صنعت تایلر خود به عنوان یکی از اجزای زنجیره تامین صنعت خودروسازی معرفی می‌گردد. جایگاه و چشم‌انداز این دو صنعت در بالا تبیین گردید. حال به بررسی دقیق‌تر وضعیت استیل کورد در ایران می‌پردازیم.

استیل کورد مورد نیاز کشور تا قبل از احداث کارخانه ماداکتو استیل کرد از محل واردات تامین می‌شد. این واردات عمدتاً از کشورهای چین، امارات متحده عربی، سوئیس، کره جنوبی و ترکیه انجام می‌پذیرفت. به بیان دیگر به عنوان اولین و تنها تولیدکننده استیل کورد تایلر رادیال در ایران، شرکت ماداکتو استیل کرد می‌باشد. این شرکت در گروه صنایع فلزی با کد آیسیک ۲۷۱۰۶۰ فعالیت می‌کند. با توجه به نبود تولیدکننده داخلی و وجود طرح‌های متعدد احداث خطوط تولید لاستیک رادیال در کشور و به تبع آن، افزایش نیاز به استیل کورد، چشم‌انداز مثبتی در این صنعت متصور است. لیکن با توجه به اختصاصی بودن محصولات و حجم بالای سرمایه‌گذاری نسبی مورد نیاز جهت احداث خط تولید در مقایسه با سایر محصولات صنایع فلزی، طی سال‌های گذشته در این صنعت سرمایه‌گذاری مشابهی صورت نگرفته است.



ماشین آلات خط تولید تماماً ساخت اروپا بوده و قادر به تولید استیل کورد مورد نیاز جهت تولید تایر رادیال سواری در سایزها و ساختارهای مختلف می باشد. در حال حاضر، کلیه تولیدکنندگان لاستیک سواری عمده‌تاً از استیل کورد با ساختار ۲*۰.۳NT و ۲*۰.۳HT استفاده می‌کنند و به همین دلیل، تمرکز این شرکت بر روی تولید این نوع محصول می‌باشد. علاوه بر استیل کورد تایر رادیال، بطور کلی ماشین آلات خط تولید قابلیت تولید سیم فولادی با قطرهای مختلف تا ۰.۱۵ میلیمتر را دارد که در صنایع مختلف قابل استفاده می‌باشد.



موضوع فعالیت شرکت



موضوع اصلی فعالیت شرکت طبق ماده ۲ اساسنامه شامل: انجام کلیه فعالیت‌ها در زمینه طراحی، تولید و مونتاژ کلیه سازه‌ها و مشتقات فولادی خصوصا سیم‌های فولادی مورد مصرف در صنایع لاستیک‌سازی و خرید و فروش و صادرات و واردات و خدمات پس از فروش کلیه کالاهای بازرگانی خصوصا محصولات، تجهیزات، ماشین آلات و مواد اولیه مرتبط با موضوع می‌باشد.



ظرفیت تولید شرکت

استیل کورد (Tire Steel cord) یا همان سیم بافته شده از مفتول فولادی، یکی از مواد اولیه تشکیل دهنده تایر خودرو است که در یکی از لایه‌های تشکیل دهنده تایر مورد استفاده قرار می‌گیرد. شرکت ماداکتو استیل کرد به عنوان اولین و تنها تولیدکننده این محصول در ایران شناخته می‌شود.

هم اکنون استیل کورد مورد استفاده در کارخانه‌های لاستیک‌سازی تماماً وارداتی بوده و از کشورهای اروپایی و شرق آسیا تأمین می‌گردد. خط تولید این شرکت با ظرفیت ۹۰۰۰ تن در سال و با دارا بودن ماشین آلات مختلف کشش و سیم بافی، قابلیت تولید استیل کورد در سایز و ساختارهای مختلف جهت استفاده در تایر خودروهای سواری و باری سبک را دارا بوده و کل نیاز کارخانجات تولید لاستیک داخلی را پوشش خواهد داد.

جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنعت، معدن و تجارت

شماره: ۱۳۲/۱۸۹۶۸
تاریخ: ۱۳۹۶-۱۲-۰۹

شماره کسب و کار: ۱۴۲۸۲۰۹۹۴۲۲۲
تاریخ بهره‌برداری: ۱۳۹۶-۱۱-۲۵

پروانه بهره‌برداری

شرکت ماداکتو استیل کرد (سهامی عام) ثبت شده به شماره ۲۸۴۱۶۶ مورخ ۱۳۸۹-۰۶-۲۴ با شناسه ملی ۱۰۲۲۰۲۴۵۲۳۰ در اداره ثبت شرکت‌ها و مؤسسات غیرتجاری به نشانی استان: ایلام، شهرستان: دره شهر، شهرک صنعتی دره شهر، کدپستی ۶۹۶۴۱۸۵۸۸

با توجه به راه اندازی و دستیابی آن واحد به انجام عملیات تولید اثبوت، این پروانه جهت تولید محصولات زیر و به منظور استفاده از مزایای قانونی آن اعطا می‌گردد.
(برای سه شیفیت)

محصولات اصلی: ۱- مفتول تابیده شده روکش شده با فلز (Steel cord)

ظرفیت سالانه: ۹۰۰۰ واحد: تن
شماره شناسایی کالا: ۲۸۹۹۵۱۲۵۳۷

یازده نصیری
رئیس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان ایلام

این پروانه با توجه به توضیحات پشت صفحه دارای اعتبار است.

نمایه ۶: پروانه بهره‌برداری

ظرفیت‌های تولید				
نوع کالا	ظرفیت اسمی در سه شیفیت (کیلوگرم)	تولید دوره مالی شش ماهه منتهی به ۳۱ شهریور ۹۹ (کیلوگرم)	تولید سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۹۸ (کیلوگرم)	تولید سال مالی منتهی به ۲۹ اسفند ۹۷ (کیلوگرم)
استیل کورد	۹.۰۰۰.۰۰۰	۸۷۹.۶۰۴	۲۸۰.۱۲۸	۱۲.۳۶۶

جدول ۷: ظرفیت‌های تولید

تاریخ: ۱۹/۳/۲۸
شماره: ۱۲۲۸۳۳۵
شناسه: ۱۱۶-۱-۱۱۱۴۶۳۵۳۳



جمهوری اسلامی ایران
وزارت صنایع و معادن

جواز تاسیس

«ویژه تولیدی، طراحی و مونتاژ»
نوع الف



به موجب این جواز به ماداکتو استیل کرد اجازه داده میشود تا در زمینه تولید:

در زمینه تولید	به شماره کد	ظرفیت سالانه
۱. تسمه بافته شده از سیم استیل کورد	۲۸۹۹۱۲۳۸	۹۰۰۰ تن

در استان ایلام شهرستان دره شهر - شهر دره شهر - نسبت به احداث واحد صنعتی با مشخصات ذیل اقدام نماید.

سرمایه ثابت چهارصد و دو هزار و دویست و شش (۴۰۲۲۲۶) میلیون ریال

تعداد کارکنان دویست و سی و نه (۲۳۹) نفر پشتیبانی بیست و یک (۲۱) نفر

تولیدی دویست و هجده (۲۱۸) نفر شامل: (منخصص ۱۰ نفر، تکسین ۱۰ نفر، کارگر ۱۹۸ نفر)

ارزش ماشین آلات داخلی صفر (۰) میلیون ریال

ارزش ماشین آلات خارجی صفر (۰) هزار دلار - بیست و دو هزار و پانصد و بیست (۲۲۵۲۰) هزار پورو

مساحت زمین پنجاه هزار (۵۰۰۰۰) مترمربع سطح زیربنا هفده هزار و سیصد و پنجاه (۱۷۳۵۰) مترمربع

توان برق سه هزار (۳۰۰۰) کیلووات آب مصرفی پانزده هزار و دویست و پنجاه و پنج (۱۵۲۵۵) مترمکعب در سال

سوخت مصرفی سالانه:

گاز طبیعی نود (۹۰) مترمکعب نفت گاز هجده (۱۸) مترمکعب نفت سباه صفر (۰) مترمکعب

متنظرفروتن

رئیس سازمان صنایع و معادن استان ایلام



* کد محصول ISIC ویرایش سوم

آدرس دارنده جواز تاسیس: استان تهران - شهرستان تهران - شهر تهران - خیابان پاسداران پلاک ۲۴ واحد ۷

کد پستی ۱۹۴۵۸۹۳۶۵۱ شماره تلفن تماس ۰۲۱۸۸۰۵۵۷۱۰

* نحوه دارنده جواز تاسیس را به معاد سدرج در ضمیمه این برگ جلب می نماید.

این سازمان هیچگونه تعهدی در قبال تأمین منابع اعم از مواد اولیه، انرژی و مالی ندارد.

افتخارات کسب‌شده توسط شرکت

ردیف	شماره مجوز	عنوان (مجوز، گواهینامه، جایزه، تقدیرنامه و ..)	صادرکننده	تاریخ
۱	۱۲۲/۱۸۹۶۸	پروانه بهره‌برداری ظرفیت سالیانه ۹۰۰۰ تن	سازمان صنعت، معدن و تجارت استان ایلام	۱۳۹۶/۱۲/۰۹
۲	۱۲۲/۸۳۳۵	جواز تاسیس	سازمان صنعت، معدن و تجارت استان ایلام	۱۳۸۹/۰۶/۲۸
۳	۹۷/۲۲/۰۰۲	تائیدیه کیفیت	گروه صنعتی بارز (سهامی عام)	۱۳۹۷/۱۲/۰۸
۴	۹۸۶۲۰	تائیدیه کیفیت	شرکت آرتاویل تایر (سهامی عام)	۱۳۹۸/۰۶/۰۶
۵	۹۷/۱۱۸۷ ی/ت	تائیدیه کیفیت	مجتمع صنایع لاستیک یزد (سهامی عام)	۱۳۹۷/۱۱/۱۵
۶	۹۸/۴۲۴	تائیدیه کیفیت	شرکت کویر تایر (سهامی عام)	۱۳۹۸/۰۷/۱۷

جدول ۸: افتخارات کسب شده



تاریخ: ۱۳۸۹/۱۲/۱۵
شماره: ۱۳۸۹/۱۲/۱۵
پیوست:

یزد تایر
مجمع صنایع لاستیک یزد (سهامی عام)

شرکت ماداکتو استیل کرد

با سلام؛

احتراماً، باستحضار می رساند با توجه به تأیید اولیه نمونه استیل کورد 2 X 0.3 HT ارسالی توسط آن شرکت محترم، خواهشمند است جهت خرید آزمایشی مرحله اول نسبت به ارسال پیش فاکتور جهت ۹۵۰ قرقره B40 اقدام مقتضی بعمل آورید.

پیشاپیش از مساعدتی که مینمائید سپاسگزاریم.

با تشکر
معاونت بازرگانی گروه صنعتی رازی

فایل محرکات:

تهران - خیابان خرمشهر، شماره ۹۳، کد پستی: ۱۵۳۳۵۳۸۳، صندوق پستی: ۱۵۵۵ - ۱۵۵۱، تلفن: ۰۲۱ - ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱ (مکان: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱)
واحد فروش: تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ (مکان: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱)، صندوق: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱
کارخانه: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱
بازرگانه: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱
پست الکترونیک: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱، تلفن: ۸۸۵۱۲۲۸۰ - ۸۸۵۱۲۲۸۱
www.yzrtire.com Email: yzrtire@yzrtire.com

تاریخ: ۹۸/۷/۱۷
شماره: ۹۸/۴/۴
پیوست:

کوبیر تایر

جناب آقای مهندس بیاتک
مدیر محترم عامل شرکت ماداکتو استیل کرد

با سلام

احتراماً، با توجه به نامه شماره ۹۸/۱۷۲-۳۰ مورخ ۹۸/۷/۱۳ واحد تکنولوژی این شرکت، محموله آزمایشی استیل کورد 2*0.3HT تولیدی آن شرکت مورد تأیید بوده، لذا خواهشمند است دستور فرمائید نسبت به ارسال ۲۰ تن استیل کورد 2*0.3HT برابر مشخصات فیزیکی شیمیایی کوبیر تایر اقدام لازم مبذول فرمائید.

با تشکر
حسن حسین
معاون بازرگانی

فایل محرکات:

تهران، خیابان سهروردی شمالی، خیابان توپچی، شماره ۱۲، کدپستی: ۱۵۵۸۸۴۵۵۱۱، تلفن: ۴۱۳۵۳۰۰۰
www.kavirtire.ir Kavirtire@kavirtire.ir

31/08 2019 08:45 AM FAX

ARTAWHEEL 0001/0001

No: ۹۸/۱۲/۲۸
Date: ۹۸/۱۲/۲۸
Ref:

GoldStone
شرکت مجتمع صنعتی آرتاویل تایر (سهامی عام)
Artawheel Tire Industrial Complex

بنام خدا

جناب آقای مهندس حسین بیاتک
مدیریت محترم عامل شرکت ماداکتو استیل کرد

باسلام و احترام،

عطف به نامه ۹۸/۱۷۸۹ مورخ ۹۸/۶/۵ در خصوص آزمایش نمونه استیل کورد مصرفی این شرکت و تأییدیه آن توسط شرکت ماداکتو استیل کرد، خواهشمند است دستور فرمائید قرارداد فروش استیل کورد به مقدار ۲۰۰ تن جهت همکاری فی مابین تهیه و برای این شرکت ارسال نمایند.

قبلاً از همکاری فی مابین کمال تشکر را دارم.

با تشکر
مجمع صنعتی آرتاویل تایر

Head Office No. 14.1 St Street Gand Ave Tehran +9890911-IRAN
Tel: +98911 88 88 88-4 Fax: +98911 88 88 88-15
E-mail: info@goldstone.com factory@goldstone.com@ymail.com
www.goldstone.com

FAX NO.: 88737844 Feb. 27 2019 03:21PM P1

BAREZ TIRES
گروه صنعتی بارز (شرکت سهامی عام) - شماره ملی: ۱۰۱۰۰۹۷۷۹۳۳ - شماره ثبت: ۱۵۸۷۵۳۷۱۱ - کد پستی: ۱۵۵۳۶-۱۴۱۱ - تلفن: ۰۲۱-۸۸۷۶۶۱۵۵ - فاکس: ۰۲۱-۸۸۷۶۶۱۵۴ - کد رهگیری: ۰۲۱-۸۸۷۶۶۱۵۵
BAREZ INDUSTRIAL GROUP (Public Corporation)
No. 103, West Hoveizeh St., Bahravard Ave., P.O. Box: 15875-3/11, Tehran, I.R. Iran
Tel: +98(21) 88766721-4, Fax: +98(21) 88767155, Postal Code: 15830-16411

تاریخ: ۱۳۹۷/۱۲/۰۸
شماره: ۹۷/۲۲/۰۰۲

مدیریت محترم شرکت ماداکتو

با سلام،

به استحضار می رساند با توجه به تأیید اولیه مشروط برای دو نمونه استیل کورد BPN به صورت Normal و High tensile توسط کنترل کیفیت که نتایج آن به صورت ضمیمه پیوست شده است، خواهشمند است به میزان ۱۵ تن از گرید High tensile به همراه پیش فاکتور مربوطه برای گروه صنعتی بارز ارسال گردد.

با تشکر
مدیریت کل خرید
غلامرضا جلالی

Web site: /www.barez.com
E-mail: info@barez.com

جدول ۱۰: تأییدیه های کیفیت کسب شده

آخرین وضعیت شرکت

طرح احداث خط استیل کورد در سال ۱۳۹۰ آغاز و تحریم‌های بانکی در سال‌های گذشته موجب کند شدن روند پیشرفت طرح گردید؛ لیکن پس از برجام، امکان برنامه‌ریزی جهت تکمیل طرح میسر شد. در حال حاضر عملیات نصب و راه‌اندازی ماشین‌آلات خط تولید تکمیل گردیده و مراحل تولید آزمایشی محصول و اخذ تاییدیه کیفی از شرکت‌های تائیرسازی انجام شده و تولید پیوسته در ۳ شیفت شروع شده‌است.

شیوع ویروس کووید-۱۹ تاثیر منفی با اهمیتی بر فعالیت شرکت از جمله فروش محصول، تامین مواد اولیه و وصول مطالبات از مشتریان در تاریخ صورت وضعیت مالی و تا تاریخ تایید صورت‌های مالی^۵ نداشته و به نظر نمی‌رسد تاثیر با اهمیتی بر فعالیت شرکت در سال‌های آتی داشته باشد.

برخی از مزایای این طرح به شرح زیر می‌باشد:

- بازگشت کل سرمایه‌گذاری ارزی و ریالی در مدت ۵۵ ماه؛
 - معافیت گمرکی ماشین‌آلات؛
 - معافیت مالیاتی به مدت ۱۳ سال؛
 - تولید انحصاری و پوشش کل نیاز داخلی در بخش تائیر خودروهای سواری؛
 - نرخ سود بانکی تسهیلات صندوق توسعه ملی ویژه مناطق کم‌برخوردار؛
 - نظارت بر نصب ماشین‌آلات، آموزش فنی و اپراتوری و راه‌اندازی خط تولید توسط تامین‌کننده (براساس قرارداد)؛
 - تضمین کیفیت و توان خط تولید و محصول توسط کارخانه سازنده (براساس قرارداد)؛
 - انتقال دانش فنی توسط کارخانه سازنده (براساس قرارداد)؛
 - تصفیه و بازیابی آب مصرفی و محلول‌های مورد استفاده در خط تولید و عدم وجود پسماندهای مضر؛
 - امکان استفاده از ضایعات خط تولید (حدود ۴ درصد) در تولید محصولاتی که از سیم‌های فولادی استفاده می‌کنند؛
 - دارا بودن خط انتقال برق اختصاصی؛
 - امکان تامین برق مورد نیاز خط تولید با احداث نیروگاه ترکیبی مقایس کوچک و فروش برق مازاد به شبکه از طریق خط انتقال برق اختصاصی؛
 - دسترسی به جاده ترانزیتی اهواز (حدود ۳۰ کیلومتر)؛
 - امکان توسعه ظرفیت و محصول به دو حالت:
۱. افزایش ظرفیت تولید به ۱۲,۰۰۰ تن (۲۰ درصد) با حداقل سرمایه‌گذاری (۸ درصد)
 ۲. ایجاد خط بید وایر (Bead Wire) با ظرفیت ۴,۰۰۰ تن در سال با حداقل سرمایه‌گذاری (۱۵ درصد) و استفاده از فضاهای موجود؛
- ✓ تاسیسات و فضاهای مورد نیاز برای اجرای طرح‌های توسعه فوق‌الذکر پیش‌بینی شده‌است؛

با هدف تاکید بیشتر، برخی از مهمترین مزایای اقتصادی این طرح به شرح زیر می‌باشد:



۱. معافیت مالیاتی به مدت ۱۳ سال

با توجه به احداث کارخانه در یکی از شهرک‌های صنعتی استان ایلام، شرکت از پرداخت مالیات عملکرد به مدت ۱۳ سال از شروع بهره‌برداری معاف می‌باشد.

۲. افزایش تعرفه واردات استیل کورد پس از عرضه محصول

از آنجا که استیل کورد تایر رادیال تاکنون تماماً از طریق واردات تأمین می‌شده است، لذا تعرفه واردات این محصول ۵ درصد تعیین گردیده است. بر اساس قوانین جاری و به منظور حمایت از تولید داخل، تعرفه پس از تولید مستمر و ثبات آن، بصورت پلکانی افزایش خواهد یافت. با توجه به پوشش کل نیاز بازار داخلی در زمینه تایر سواری و تعرفه ۴۰ درصدی تایر رادیال سواری، انتظار می‌رود تعرفه طی ۲ سال به حداقل ۲۶ درصد افزایش یابد که موجب افزایش مزیت رقابتی و حاشیه سود خواهد شد.

۳. بازگشت کل سرمایه‌گذاری ریالی در مدت ۵۵ ماه

پیش بینی جریان نقدینگی شرکت در ۵ سال نخست نشان می‌دهد سرمایه‌گذاری انجام شده بر اساس شرایط ارزی جاری طی ۵۵ ماه برگشت می‌پذیرد و امکان بازپرداخت اقساط تسهیلات ارزی و ریالی از محل درآمد حاصل از فروش وجود خواهد داشت.

۴. امکان توسعه ظرفیت و محصول به دو حالت:

- افزایش ظرفیت تولید به ۱۲,۰۰۰ تن (۲۰ درصد) با حداقل سرمایه‌گذاری (۸ درصد)
- ایجاد خط بید وایر (Bead Wire) با ظرفیت ۴,۰۰۰ تن در سال با حداقل سرمایه‌گذاری (۱۵ درصد) و استفاده از فضاهای موجود؛

با توجه به امکانات موجود و طراحی ماشین‌آلات، امکان اجرای طرح توسعه به منظور تولید ۴,۰۰۰ تن بید وایر با حداقل سرمایه‌گذاری وجود دارد. در حال حاضر بیش از نیمی از ماشین‌آلات مورد نیاز موجود بوده و دارای ظرفیت آزاد می‌باشد و خط تولید بیدوایر با سرمایه‌گذاری ۳/۵ (سه و نیم) میلیون یورو به بهره‌برداری خواهد رسید که تأثیر بسزایی در افزایش سود دهی شرکت خواهد داشت. همچنین زیرساخت‌های مورد نیاز نیز پیش‌بینی شده و تا حد امکان و نیاز، پیاده‌سازی شده‌است.

۵. ماشین‌آلات تمام اروپایی و مطابق با آخرین تکنولوژی موجود

کلیه ماشین‌آلات خط تولید تولید اروپا بوده و بر اساس جدیدترین تکنولوژی روز دنیا سفارش داده و ساخته شده‌اند. شایان ذکر است پس از توقف ساخت ماشین‌آلات از سال ۹۱ الی ۹۵ بدلیل تحریم و توقف مراودات بانکی بین‌المللی، مشخصات فنی ماشین‌آلات در زمان شروع ساخت در سال ۱۳۹۵ به‌روزرسانی شده است.

۶. تولید انحصاری و پوشش کل نیاز داخلی در بخش تایر خودرو سواری

بر اساس آمار گمرک و ظرفیت تولید کارخانه‌های تولید کننده تایر رادیال سواری، در حال حاضر بیش از ۱۰,۰۰۰ تن استیل کورد تایر رادیال سواری به کشور وارد می‌گردد و ظرفیت خط تولید این شرکت امکان پوشش کل نیاز بازار داخلی را دارد. همچنین در حال حاضر این شرکت تنها تولیدکننده این محصول در کشور می‌باشد. کلتگ زنی احداث تنها طرح مشابه توسط شرکت لاستیک سیرجان در آبانماه ۱۳۹۹ انجام شده است و در مراحل اولیه احداث قرار دارد.

۷. برخورداری از دانش فنی تولید استیل کورد

به منظور قطع وابستگی به شرکت‌های خارجی، دانش فنی تولید این محصول خریداری گردیده و در اختیار شرکت قرار گرفته‌است. بطور حتم دانش فنی بر اساس شرایط خط تولید و تکنولوژی بکار رفته در آن به مرور زمان به‌روزرسانی و تکمیل خواهد گردید. لذا پیش‌بینی می‌گردد تا پایان سال ۱۴۰۰، این شرکت تنها دارنده دانش فنی کامل تولید استیل کورد در خاورمیانه باشد. همچنین خط تولید فمک، تنها خط تولید سیم فولادی در کشور می‌باشد که دارای تکنولوژی پیشرفته و توانایی تولید سیم فولادی با قطر کمتر از

۰/۶ (شش دهم) میلیمتر می‌باشد.

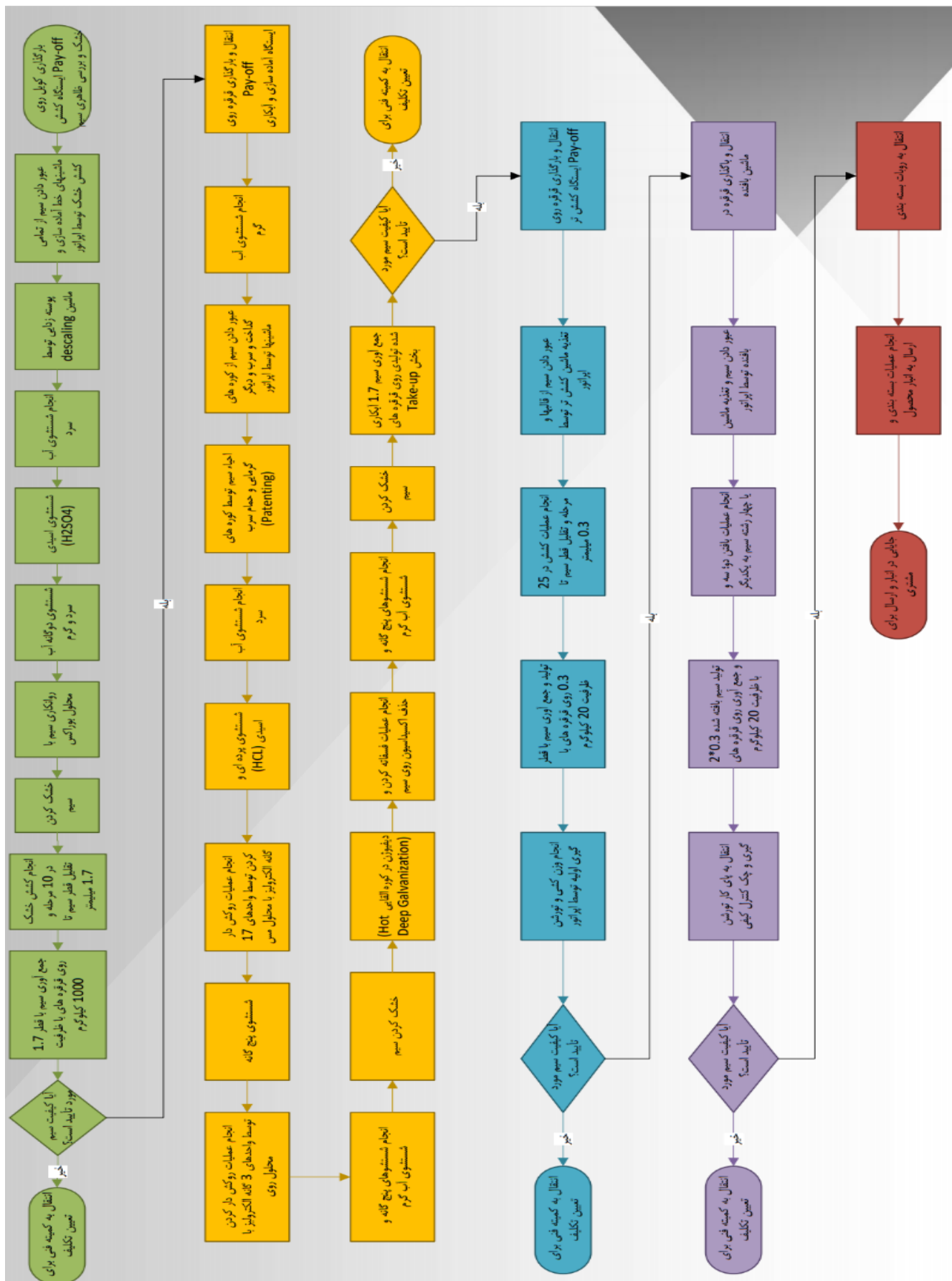
۸. برخورداری از خط انتقال برق اختصاصی

خط انتقال برق به کارخانه اختصاصی بوده و توسط شرکت خریداری و بخشی از آن نیز احداث گردیده است. لذا ضمن برخورداری از ثبات در شبکه انتقال برق، در آینده امکان احداث نیروگاه و استفاده از خط موجود به منظور فروش مازاد برق تولیدشده به شبکه برق سراسری میسر می‌باشد که خود می‌تواند محل درآمد جدیدی برای شرکت باشد.

۹. دسترسی به جاده ترانزیتی تهران-اهواز (حدود ۳۰ کیلومتر فاصله)

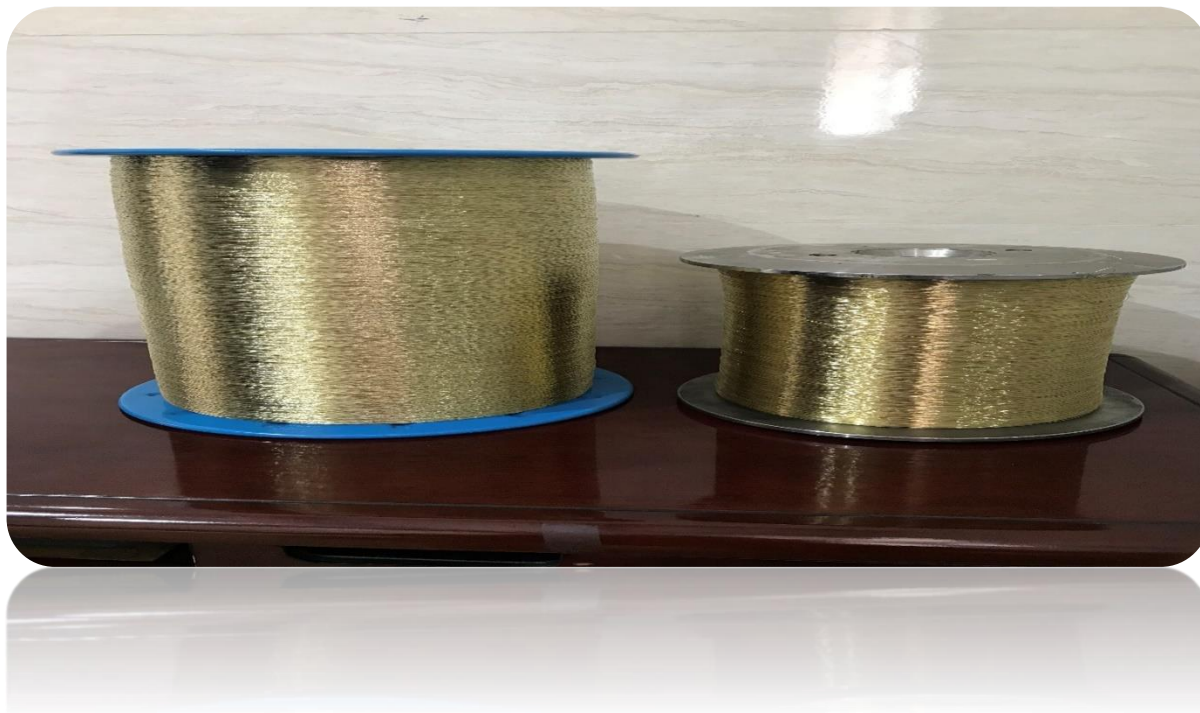
محل احداث کارخانه جنوب شرقی استان ایلام می‌باشد. لذا ضمن دارا بودن حداکثر فاصله از مرز غربی کشور، حداقل فاصله ممکن را با جاده ترانزیتی تهران به خوزستان دارا می‌باشد که موجب سهولت دسترسی و حمل مواد اولیه و محصول به نقاط مختلف کشور می‌گردد.

فرآیند تولید



نمایه ۸: فرآیند تولید

محصولات تولیدی



۱. استیل کورد ۰.۳×۲HT

این محصول سیم دورشته بافته شده با مقاومت بالا است. قطر هر رشته سیم ۰/۳ میلی‌متر و قطر محصول نهایی ۰/۶ میلی‌متر می‌باشد. عمده مصرف این محصول در ساخت تسمه و مغزه لاستیک‌های رادیال می‌باشد. همچنین از این محصول در صنایع ساخت برس‌های فلزی دستی و ماشینی و ساخت شیلنگ‌های پرفشار استفاده می‌شود.

مقاومت کششی: ۴۰۵ تا ۴۴۵ نیوتن

پوشش برنج: بین ۴/۲ تا ۴/۴ گرم بر کیلوگرم

گام بافت: ۱۴ میلی‌متر

قطر نهایی بافت: ۰/۵۸ الی ۰/۶۲ میلی‌متر

محصول فوق با قطر بسیار کم و با مقاومت بالا و پوشش کاری مس و روی در قطر ۱/۷ میلی‌متر و حفظ آن در هنگام کشش مجدد سیم تا رسیدن به قطر ۰/۳ میلی‌متر با ضخامت ۱۲ میکرون انجام و دو مرحله فرآیند عملیات حرارتی ممتد و پیوسته به همراه خنک‌کاری همزمان با پوشش کاری و ساخت و کنترل چندین محلول شیمیایی جهت تمام فرآیندهای شیمیایی و الکترولیت حین تولید ضخامت پوشش ۰/۱۸ تا ۰/۳ میکرومتر و تامین چسبندگی ۳۰۰ نیوتن در طول ۵/۱۲ میلی‌متر به لاستیک نیز صورت می‌گیرد.

۲. استیل کورد ۰.۳×۲NT

این محصول سیم دورشته بافته شده با مقاومت بالا است. قطر هر رشته سیم ۰/۳ میلی‌متر و قطر محصول نهایی ۰/۶ میلی‌متر می‌باشد. عمده مصرف این محصول در ساخت تسمه و مغزه لاستیک‌های رادیال می‌باشد. همچنین از این محصول در صنایع ساخت برس‌های فلزی دستی و ماشینی و ساخت شیلنگ‌های پرفشار استفاده می‌شود.

مقاومت کششی: ۳۶۵ تا ۴۰۵ نیوتن

پوشش برنج: بین ۴/۲ تا ۴/۴ گرم بر کیلوگرم

گام بافت: ۱۴ میلی‌متر

قطر نهایی بافت: ۰/۵۸ الی ۰/۶۲ میلی‌متر

محصول فوق با قطر بسیار کم و با مقاومت بالا و پوشش کاری مس و روی در قطر ۱/۷ میلی‌متر و حفظ آن در هنگام کشش مجدد سیم تا رسیدن به قطر ۰/۳ میلی‌متر با ضخامت ۱۲ میکرون انجام و دو مرحله فرآیند عملیات حرارتی ممتد و پیوسته به همراه خنک‌کاری همزمان با پوشش کاری و ساخت و کنترل چندین محلول شیمیایی جهت تمام فرآیندهای شیمیایی و الکترولیت حین تولید ضخامت پوشش ۰/۱۸ تا ۰/۳ میکرومتر و تامین چسبندگی ۳۰۰ نیوتن در طول ۵/۱۲ میلی‌متر به لاستیک نیز صورت می‌گیرد.

ماشین‌آلات و تکنولوژی شرکت



«معرفی تکنولوژی، ماشین‌آلات و تأسیسات خطوط تولید ماداکتو استیل کرد»

ردیف	عنوان	کشور سازنده	شرکت سازنده
۱	خط آماده سازی و کشش خشک ۱۰ مرحله ای	ایتالیا	Eurodraw
۲	خط عملیات حرارتی و آبکاری برنج	ایتالیا	Eurodraw
۳	خط کشش تر	ایتالیا	Eurodraw
۴	خط بافنده	ایتالیا	Eurodraw
۵	خط بسته بندی نیمه اتوماتیک	ایتالیا	Eurodraw

جدول ۱۱: تکنولوژی شرکت

به صورت مختصر هدف تولیدی در کارخانه ماداکتو استیل کرد، کاهش قطر مفتول فولادی کربن بالا به سیم با قطرهای بسیار نازک و سپس بافت این سیم‌ها با ترکیبات مختلف جهت استفاده در بت فلزی تایر خودرو است. در ادامه شرح تکمیلی فرآیند تولید این محصول آمده‌است:

۱- خط آماده سازی و کشش خشک



ماشین آلات:

دستگاه پی آف بدون توقف (تغذیه کوئل ۵/۲ تنی به خط): ۴ عدد

دستگاه پوسته زدایی: ۲ عدد

دستگاه شستشو با آب: ۲ رشته مفتول

دستگاه اسید شویی: ۲ رشته مفتول

دستگاه شستشو با آب سرد و گرم: ۲ رشته مفتول

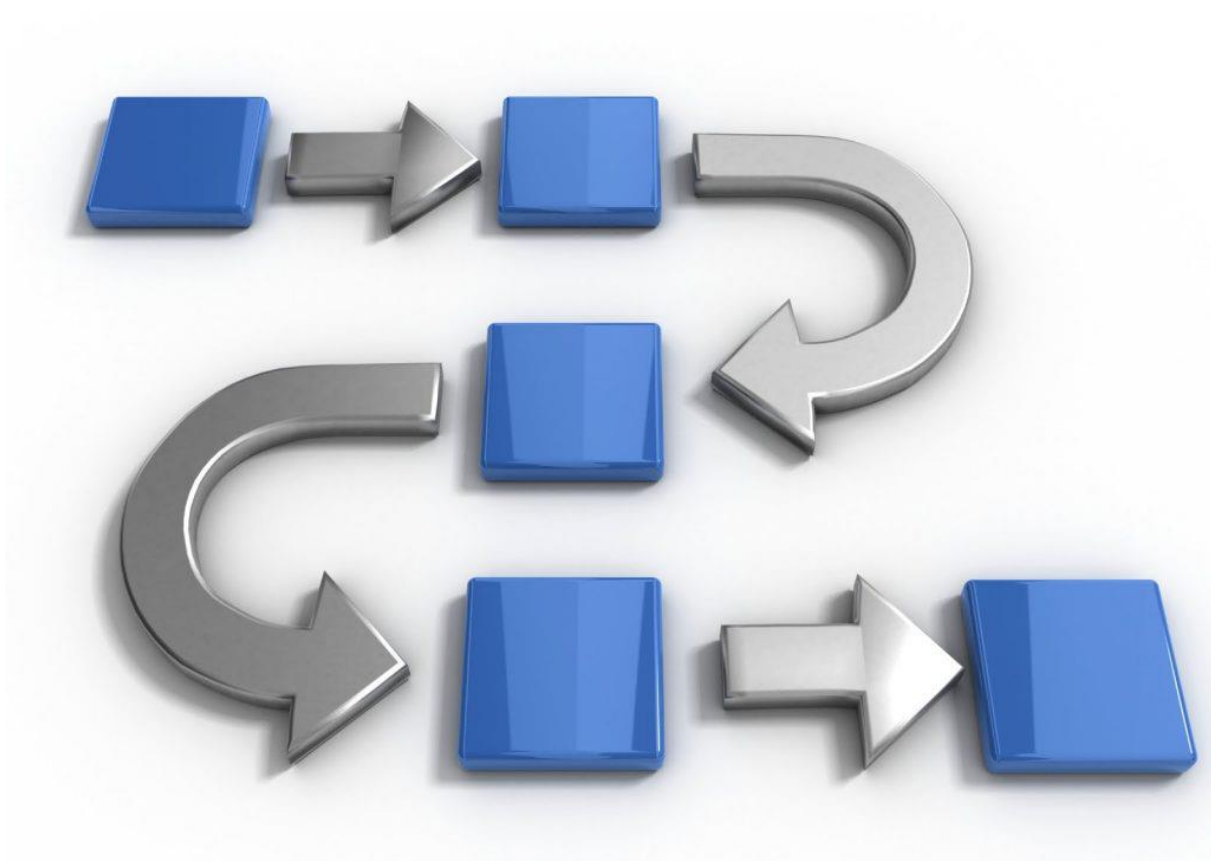
دستگاه بوراکس زنی: ۲ رشته مفتول

کوره خشک کن القایی: ۲ عدد

دستگاه کشش خشک: ۲ عدد

دستگاه قرقره جمع کن: ۲ عدد

شرح فرآیند:



با ورود مفتول فولادی کربن بالا به قطر ۵/۵ میلیمتر به صورت کویل های ۵/۲ تنی در خط آماده سازی و کشش خشک اولین فرآیند روی ماده اولیه آغاز میشود. قبل از شروع فرآیند نمونه گیری از مفتول جهت انجام تست مقاومت مکانیکی، آنالیز مقدار کربن و گوگرد موجود در مفتول و بررسی مشخصات ظاهری مفتول انجام میشود و پس از تایید واحد کنترل کیفی، اولین مرحله تولیدی آغاز میشود. خط کشش آماده سازی و کشش خشک شامل مراحل پوسته زدایی، شستشو با آب، اسیدشویی، شستشو با آب سرد و گرم، بوراکس زنی، کوره القایی جهت خشک کردن بوراکس روی سطح سیم، کاهش قطر سیم طی ده مرحله با فرآیند کشش و در نهایت جمع آوری سیم به قطر ۱.۷ میلیمتر روی قرقره ها است. فرآیند کشش خشک فرآیندی حرارت زا است به همین جهت قالب ها و کیستن ها که وظیفه اعمال نیرو به مفتول را بر عهده دارند به صورت مداوم توسط یک سیستم بسته آب خنک، در حال خنک کاری هستند. محصول نیم ساخته خط آماده سازی و کشش خشک پس از انجام آزمون های کیفی و اخذ مجوز از این واحد برای استفاده در خط عملیات حرارتی و آبکاری مهیا می‌شود.

۳. خط عملیات حرارتی و آبکاری



ماشین آلات:

دستگاه پی آف بدون توقف: ۴۰ عدد

دستگاه شستشو با آب گرم: ۴۰ رشته سیم

کوره گداخت با ظرفیت متوسط ۱۸۶۰ کیلو گرم بر ساعت: ۴۰ رشته سیم

حمام سرب مذاب با ظرفیت حرارتی ۴۶۲۰۰۰ کیلو کالری بر ساعت: ۴۰ رشته سیم

دستگاه اسید شویی با اسید کلریدریک: ۴۰ رشته سیم

۱۷ وان آبکاری فلز مس: ۳۲ رشته سیم

دستگاه شستشوی آب پنج مرحله ای: ۳۲ رشته سیم

۳ وان آبکاری فلز روی: ۳۲ رشته سیم

دستگاه شستشوی آب پنج مرحله ای: ۳۲ رشته سیم

دستگاه خشک کن: ۳۲ رشته سیم

کوره القایی همگن سازی فلز برنج: ۳۲ رشته سیم

تونل تثبیت دما: ۳۲ رشته سیم

اسید شویی با اسید فسفریک: ۳۲ رشته سیم

دستگاه شستشو آب سرد: ۳۲ رشته سیم

دستگاه خشک کن: ۳۲ رشته سیم

دستگاه قرقره جمع کن: ۳۲ عدد

شرح فرآیند:



در خط عملیات حرارتی و آبکاری ۴۰ قرقره یک تنی می‌توانند همزمان به خط تولید شارژ شوند و مراحل مختلف این خط را طی کنند. در طی فرآیند کشش خشک در مرحله قبلی تنش‌های پسماند موجود در سیم باعث افزایش شدید مقاومت سیم میشوند و این موضوع باعث می‌شود تا کاهش قطر سیم تا آزاد سازی این تنش‌ها ممکن نباشد، در نتیجه در خط عملیات حرارتی و آبکاری ابتدا تنش‌های مذکور در طی یک عملیات حرارتی در کوره گداخت و حمام سرب کاهش می‌یابند و سپس سیم‌ها اسید شویی شده و آماده مرحله آبکاری با فلزات مس و روی میشوند. در ادامه در ۱۷ وان آبکاری مس و ۳ وان آبکاری روی، سیم‌ها با فرآیند الکترولیز آبکاری میشوند. پس از وان‌های آبکاری، کوره القایی قرار دارد که وظیفه اختلاط دو فلز مس و روی را جهت تشکیل آلیاژ برنج بر عهده دارد. پس از این مرحله، تونل تثبیت دما، مراحل اسید شویی، شستشو‌های چند مرحله‌ای، خشک‌کنی و در نهایت جمع‌آوری سیم‌ها روی قرقره‌ها قرار دارند. در پایان فرآیند خط عملیات حرارتی و آبکاری، نمونه برداری از سیم‌های روکش شده جهت اندازه‌گیری مقاومت کششی، جرم روکش و درصد فلزات تشکیل دهنده روکش برنج انجام میشود و چنانچه واحد کنترل کیفی مجوز لازم را صادر نماید، قرقره‌ها جهت تولید در خط کشش تر رهسپار مرحله بعد میشوند.

۴. خط دستگاه‌های کشش تر



ماشین آلات:

۶۰ دستگاه کشش تر

شرح فرآیند:

خط کشش تر شامل ۶۰ دستگاه کشش تر است. در فرآیند کشش تر سیم روکش شده فلز برنج، پس از عبور از ۲۵ قالب کشش، کاهش قطر می‌یابد و می‌تواند تا قطر ۰.۱ میلیمتر نیز نازک شود. این فرآیند در محلول آب و صابون مخصوصی انجام می‌شود که وظیفه این محلول کاهش اصطکاک در حین فرآیند کشش و همچنین کاهش حرارتی ناشی از این فرآیند است. هر دستگاه کشش تر به یک سیستم مرکزی ته نشینی و خنک کاری آب صابون متصل است و آب صابون به صورت مداوم در حال چرخش بین این سیستم مرکزی و دستگاه‌ها است. محصولات خط کشش تر روی قرقره‌های کوچکتري جمع‌آوری می‌شوند و پس از طی مراحل کنترل کیفی شامل قطر گیری، آزمون مقاومت کششی و آنالیز پوشش جهت بافت به خط دستگاه‌های بافنده انتقال می‌یابند.

۵. خط دستگاه‌های بافنده



ماشین آلات: ۲۱۰ دستگاه بافنده

شرح فرآیند:

در خط بافنده، تعداد ۲۱۰ دستگاه بافنده وظیفه بافت سیم‌ها با قطرهای مختلف به ترکیبات مختلف را بر عهده دارند. تولیدات این خط بر روی قرقره‌های استاندارد محصول نهایی جمع‌آوری میشوند و پس از تایید واحد کنترل کیفی به قسمت بسته‌بندی و انبار محصول ارسال می‌شوند.

روند تولید و فروش شرکت



سال مالی منتهی به ۹۷			سال مالی منتهی به ۹۸			دوره مالی ۶ ماهه منتهی به ۳۱ شهریور ۹۹			عنوان گروه محصول
نرخ فروش	فروش (میلیون ریال)	تولید (کیلوگرم)	نرخ فروش	فروش (میلیون ریال)	تولید (کیلوگرم)	نرخ فروش	فروش (میلیون ریال)	تولید (کیلوگرم)	
۱۵۷.۲۸۶	۱.۹۴۵	۱۲.۳۶۶	۲۰۳.۶۶۹	۵۰.۹۶۷	۲۸۰.۱۲۸	۲۷۰.۹۵۵	۲۲۷.۴۶۰	۸۷۹.۶۰۴	استیل کورد

جدول ۱۲: روند تولید و فروش

مواد اولیه مورد نیاز شرکت

قیمت مواد اولیه تولید استیل کورد (بدون ارزش افزوده)				
ردیف	نوع مواد مصرفی	نرخ (ریال بر کیلوگرم)		
		۱۳۹۷	۱۳۹۸	۶ ماهه اول سال ۱۳۹۹
۱	مفتول فولادی	۴۱.۱۵۸	۹۰.۰۷۶	۱۴۲.۷۰۵

جدول ۱۳: قیمت مواد اولیه

لازم به ذکر است ماده اولیه مذکور ۹۸٪ مواد اولیه تولید محصول را تشکیل می‌دهد.

پس از افت قیمت طی سال‌های ۱۳۹۰ تا ۱۳۹۵، قیمت محصولات فولادی و به تبع آن استیل کورد، طی سال گذشته روند افزایشی داشته است. به طوریکه قیمت مفتول فولادی پرکربن از ۴۶۵ دلار در تن در سال ۹۵ به بیش از ۹۴۰ دلار در سال ۹۷ رسیده است. لیکن شیب افزایش قیمت‌های جهانی در سال ۱۳۹۸ متوقف شده و در مقابل بدلیل تحریم، سایر هزینه‌ها نظیر حمل دریایی و هزینه‌های جانبی حواله ارزی به شدت افزایش یافته‌است. در حال حاضر قیمت CFR مفتول مورد نیاز ۹۲۰ دلار می‌باشد.

مقدار مصرف مواد اولیه اصلی (تن)					
ردیف	نوع مواد	ظرفیت واقعی سالانه	۶ ماهه اول سال ۱۳۹۹	۱۳۹۸	۱۳۹۷
				۳۶۰	۳۵
۱	مفتول فولادی	۱۰۰۰۰	۱۰۰۵۶		

جدول ۱۴: مقدار مصرف مواد اولیه

اطلاعات مربوط به منشاء خرید و تامین کنندگان مواد اولیه شرکت به شرح زیر می‌باشد.

ردیف	شرح مواد اولیه	واحد شمارش	فی/ریال ۶ ماهه اول سال ۱۳۹۹	منشاء/ثبت سفارش	تامین کننده
۱	مفتول فولادی	کیلوگرم	۱۴۲.۷۰۵	خارجی	چین JOC

جدول ۱۵: منشاء تامین مواد اولیه

مشتریان



ارقام به میلیون ریال می‌باشد

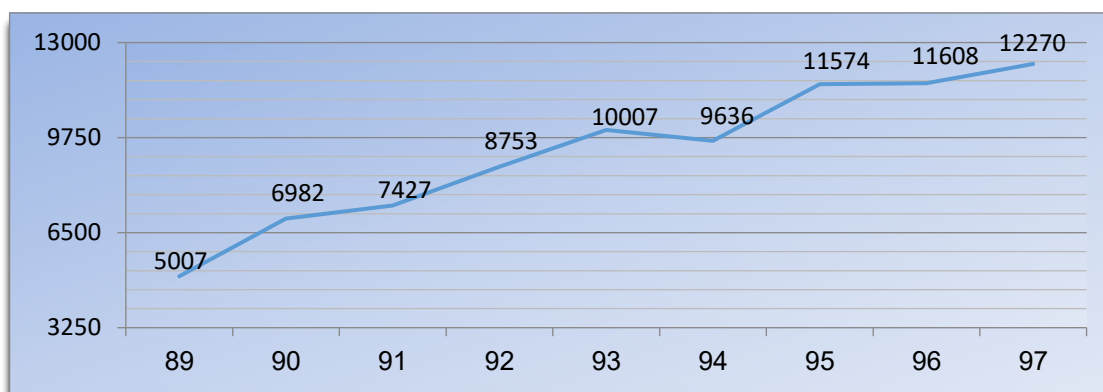
سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹					دوره مالی ۶ ماهه منتهی به ۳۱ شهریور ۹۹					مشتری
حاشیه سود ناخالص	بهای تمام شده	فروش به کل فروش	فروش		حاشیه سود ناخالص	بهای تمام شده	فروش به کل فروش	فروش		
۳۰٪	۶.۱۴۱	۱۴.۲۲۸	۳۵٪	۲۰.۳۶۹	۱۰٪	۱۸.۰۷۴	۱۶۲.۷۳۹	۷۹٪	۱۸۰.۸۱۳	کویر تایر
۳۰٪	۱.۴۰۲	۳.۲۴۷	۹٪	۴.۶۴۹	۰	۰	۰	۰	۰	گروه صنعتی بارز
۳۰٪	۱.۳۱۴	۳.۰۴۵	۸٪	۴.۳۵۹	۹٪	۱.۶۴۲	۱۴.۸۸۸	۷٪	۱۶.۵۳۰	مجتمع صنایع لاستیک یزد
۳۰٪	۱.۲۸۵	۲.۹۷۸	۸٪	۴.۲۶۳	۱۰٪	۱.۱۲۸	۱۰.۱۵۲	۵٪	۱۱.۲۸۰	لاستیک بارز کردستان
۳۰٪	۴.۰۶۵	۹.۴۱۸	۲۵٪	۱۳.۴۸۳	۱۰٪	۵۶۴	۵۰.۷۷	۲٪	۵.۶۴۱	سایر (صدیقه حیدری و حمید جویبار)
۰	۰	۰	۰	۰	۱۰٪	۵۵۱	۴.۹۶۲	۲٪	۵.۵۱۳	مجتمع صنعتی آرتاویل تایر
۰	۰	۰	۰	۰	۱۰٪	۵۴۸	۴.۹۳۵	۲٪	۵.۴۸۳	شرکت ایران تایر
۳۰٪	۱.۱۵۸	۲.۶۸۶	۷٪	۳.۸۴۴	۱۱٪	۲۳۰	۱.۹۷۰	۱٪	۲.۲۰۰	سایر

جدول ۱۶: مشتریان

سهم از بازار



هم اکنون کل نیاز بازار داخلی از طریق واردات تأمین می‌گردد. بر اساس آمار سالانه گمرک، میزان واردات استیل کورد طی سال‌های ۱۳۸۹ تا ۱۳۹۷ روند صعودی داشته است و از ۵۰۰۰ تن در سال به بیش از ۱۲۲۰۰ تن در سال رسیده است. با توجه به توقف انتشار آمار در سامانه گمرک از ابتدای سال ۱۳۹۸، میزان دقیق واردات در این سال مشخص نمی‌باشد، لیکن آمار صادرات استیل کورد از کشور چین به ایران، نشان‌دهنده افزایش صادرات این محصول می‌باشد. از این مقدار، به طور میانگین، بیش از ۸۰ درصد (۹۶۰۰ تن) از محصول وارد شده مخصوص تایر سواری بوده و کمتر از ۲۰ درصد از آن (۲۶۰۰ تن) به تایر باری و اتوبوسی تعلق دارد. با توجه به افزایش ظرفیت تولید شرکت بارز کردستان، انتظار می‌رود طی سال آینده نیاز بازار داخلی به این محصول در هر بخش تایر سواری افزایش یابد و به بیش از ۱۰.۴۰۰ تن در سال برسد.



نمایه ۹: واردات استیل کورد

مشتریان اصلی این محصول و میزان مصرف فعلی هر کدام بر اساس تولید واقعی طبق جدول ذیل می‌باشد:

ردیف	شرکت	تولید واقعی تایر رادیال سیم‌سوار در سال ۹۸ (هزار تن)	میزان مصرف سالیانه استیل کورد (تن)
۱	بارز کرمان	۲۵.۸۰۸	۲۰.۶۵
۲	بارز کردستان	۲۵.۱۷۰	۲۰.۱۴
۳	کویر تایر	۲۰.۷۲۷	۱.۶۵۸
۴	یزد تایر	۲۱.۴۴۵	۱.۷۱۶
۵	آرتاویل تایر	۱۷.۳۴۶	۱.۳۸۸
۶	ایران تایر	۱۶.۲۴۳	۱.۲۹۹
	جمع	۱۲۶.۷۳۹	۱۰.۱۴۰

همچنین شرکت‌هایی که در زمینه تولید محصولاتمانند برس سیمی و شرکت‌هایی که در زمینه تولید شلنگ‌های پرفشار فعالیت دارند، جزء مصرف‌کنندگان محصولات این شرکت می‌باشند.

قراردادهای شرکت



ردیف	تاریخ قرارداد	طرف قرارداد	مقدار (کیلوگرم)	مبلغ کل قرارداد (ریال)	وضعیت
۱	۹۸/۰۲/۲۲	کویر تایر	۳۶۰,۰۰۰	۷۲,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	اتمام
۲	۹۸/۱۲/۰۷	گروه صنعتی بارز	۱۸,۲۸۹	۳,۹۵۱,۷۰۴,۲۳۰	اتمام
۳	۹۹/۰۲/۰۶	کویر تایر	۴۴۴,۰۰۰	۱۳۹,۳۰۹,۴۴۰,۰۰۰	اتمام
۴	۹۹/۰۲/۲۷	آرتاویل	۱۱۱,۰۰۰	۳۲,۸۵۶,۰۰۰,۰۰۰	جاری
۵	۹۹/۰۲/۲۷	صنایع لاستیک یزد	۱۲۹,۴۲۶	۳۶,۵۶۰,۸۶۹,۷۵۵	جاری
۶	۹۹/۰۲/۲۷	ایران تایر	۱۸,۵۲۴	۵,۴۸۳,۱۰۴,۰۰۰	اتمام
۷	۹۹/۰۵/۱۵	آلفا پلاست ایرانیان	۱۰,۱۶۳	۳,۴۶۱,۴۶۴,۹۷۵	اتمام
۸	۹۹/۰۵/۲۵	بارز کردستان	۵۵,۸۹۱	۱۴,۹۸۸,۱۲۵,۴۷۹	اتمام
۹	۹۹/۰۶/۰۵	کویر تایر	۴۴۴,۰۰۰	۲۱۱,۳۴۴,۰۰۰,۰۰۰	جاری
۱۰	۹۹/۰۶/۳۱	سابیران	۱۰۹,۵۴۸	۲۴,۹۱۵,۵۲۷,۳۹۰	اتمام
۱۱	۹۹/۰۸/۱۳	ایران تایر	۳۳۳,۰۰۰	۱۷۱,۴۲۸,۴۰۰,۰۰۰	جاری
جمع			۲,۰۳۳,۸۴۱	۷۱۶,۲۹۸,۶۳۵,۸۲۹	

جدول ۱۷: قراردادهای شرکت

عوامل رشد صنعت



این شرکت به عنوان اولین و تنها تولیدکننده این محصول در کشور می‌باشد، که عواملی همچون: استفاده از تکنولوژی پیشرفته

- ماشین‌آلات با کیفیت در خط تولید،
- عدم وجود تولیدکننده و طرح مشابه در کشور،
- افزایش نیاز بازار طی سال‌های آینده،
- افزایش تعرفه واردات پس از شروع تولید،
- معافیت مالیاتی به مدت ۱۳ سال،
- روند رو به رشد صنایع فولادی در بازارهای جهانی
- و اهتمام دولت و وزارت صنعت، معدن و تجارت به حمایت از تولید داخلی

را بعنوان مزیت و فرصت موجود در اختیار دارد.

چالش‌های صنعت



همانند هر صنعت دیگری، این صنعت نیز دارای ریسک‌ها و چالش‌هایی می‌باشد. برخی از مهمترین آن به شرح زیر است:

کند بودن روند افزایش فروش محصول طی ماههای اولیه پس از تولید،

افزایش نرخ ارز و تأثیر آن بر تعهدات و تسهیلات ارزی،

افزایش نرخ ارز و تأثیر آن بر افزایش قیمت مواد اولیه،

ریسک نقدینگی و نوسانات ارزی و تأثیر آن بر نقدینگی،

تغییرات مستمر در سیاست‌های ارزی و چگونگی تخصیص ارز به مواد اولیه،

تحریم‌های بین‌المللی،

تورم و افزایش قیمت ناگهانی مواد اولیه داخلی،

عدم سیاست‌گذاری مناسب از سوی وزارت صمت به منظور نظارت و مدیریت میزان واردات

ماتریس SWOT

ماتریس SWOT



SWOT	
فرصت‌ها	نقاط قوت
- افزایش نیاز بازار داخلی در صورت اتمام طرح‌های تاپرسازی - امکان افزایش ظرفیت تولید با حداقل سرمایه‌گذاری - امکان تولید محصولات مرتبط نظیر بید وایر با حداقل سرمایه‌گذاری	- عدم وجود تولیدکننده داخلی و طرح مشابه - افزایش تعرفه واردات پس از بهره‌برداری (در حال حاضر تعرفه واردات این محصول ۵٪ می‌باشد و پیش‌بینی می‌گردد پس از بهره‌برداری از شرکت به بیش از ۱۰٪ افزایش یابد). - معافیت مالیاتی به مدت ۱۳ سال
تهدیدها	نقاط ضعف
- نوسانات نرخ ارز و تأثیر آن بر نرخ مواد اولیه - تحریم‌های بین‌المللی	- واردات مواد اولیه و وابستگی قیمت آن به نرخ ارز، لیکن قیمت محصول نیز تابعی از نرخ ارز خواهد بود. - عدم امکان مشارکت فنی با تولیدکنندگان بین‌المللی و استفاده از تجربه و دانش آنها بدلیل تحریم



بخش سوم: اطلاعات مالی



اهم رویه‌های حسابداری

مبانی اندازه‌گیری استفاده شده در تهیه صورت‌های مالی

صورت‌های مالی اساساً بر مبنای بهای تمام شده تاریخی تهیه شده‌است.

درآمدهای عملیاتی

درآمدهای عملیاتی به ارزش منصفانه ما به ازای دریافتی یا دریافتی و به کسر مبالغ برآوردی از بابت برگشت از فروش و تخفیفات اندازه‌گیری می‌شود.
درآمدهای عملیاتی حاصل از فروش کالا در زمان تحویل کالا به مشتری شناسایی می‌شود.
درآمد ارائه خدمات، در زمان ارائه خدمات، شناسایی می‌گردد.

تسعیر نرخ ارز

اقدام پولی ارزی با نرخ قابل دسترس ارز در تاریخ صورت وضعیت مالی و اقلام غیرپولی که به بهای تمام شده تاریخی ارزی اندازه‌گیری شده‌است، با نرخ قابل دسترس ارز در تاریخ انجام معامله، تسعیر می‌شود. نرخ‌های قابل دسترس به شرح زیر است:

مانده و معاملات مرتبط	نوع ارز	نرخ تسعیر	دلیل استفاده
تسهیلات و پرداختنی‌های ارزی	یورو	سامانه سنا	الزام قانونی
پرداختنی‌های ارزی	یوان	سامانه سنا	الزام قانونی
پیش پرداخت‌ها	یورو	سامانه سنا	الزام قانونی
پیش پرداخت‌ها	یوان	سامانه سنا	الزام قانونی

جدول ۱۸: تسعیر نرخ ارز^۶

^۶ مربوط به سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹

مانده و معاملات مرتبط	نوع ارز	نرخ تسعیر	دلیل استفاده
تسهیلات و پرداختنی‌های ارزی	یورو	سامانه سنا	الزام قانونی
پرداختنی‌های ارزی	یوآن	سامانه سنا	الزام قانونی
پیش‌پرداخت‌ها	یورو	سامانه سنا	الزام قانونی
پیش‌پرداخت‌ها	یوآن	سامانه سنا	الزام قانونی

جدول ۱۹: تسعیر نرخ ارز^۷

تفاوت‌های ناشی از تسویه یا تسعیر اقلام پولی ارزی حسب مورد به شرح زیر در حساب‌ها منظور می‌شود:
الف) تفاوت‌های تسعیر بدهی‌های ارزی مربوط به دارایی‌های واجد شرایط، به بهای تمام شده آن دارایی منظور می‌شود.

ب) در سایر موارد به عنوان درآمد یا هزینه دوره وقوع شناسایی و در صورت سود و زیان گزارش می‌شود.

مخارج تامین مالی

مخارج تامین مالی در دوره وقوع به عنوان هزینه شناسایی می‌شود، به استثنای مخارجی که مستقیماً قابل انتساب به تحصیل «دارایی‌های واجد» شرایط است.

دارایی‌های ثابت مشهود

دارایی‌های ثابت مشهود، بر مبنای بهای تمام‌شده اندازه‌گیری می‌شود. مخارج بعدی مرتبط با دارایی‌های ثابت مشهود که موجب بهبود وضعیت دارایی‌ها در مقایسه با استاندارد عملکرد ارزیابی شده اولیه آن گردد و منجر به افزایش منافع اقتصادی حاصل از دارایی شود، به مبلغ دفتری دارایی اضافه و طی عمر مفید باقیمانده دارایی‌های مربوطه مستهلک می‌شود. مخارج روزمره تعمیر و نگهداری دارایی‌ها که به منظور حفظ وضعیت دارایی در مقایسه با استاندارد عملکرد ارزیابی شده اولیه دارایی انجام می‌شود. در زمان وقوع به عنوان هزینه شناسایی می‌گردد.

^۷ مربوط به دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱

استهلاک دارایی‌های ثابت مشهود با توجه به الگوی مصرف منافع اقتصادی آتی مورد انتظار (شامل عمر مفید برآوردی) دارایی‌های مربوط و با در نظر گرفتن آیین‌نامه استهلاک موضوع ماده ۱۴۹ اصلاحیه مصوب ۱۳۹۴/۰۴/۳۱ قانون مالیات‌های مستقیم مصوب اسفند ۱۳۶۶ و اصلاحیه‌های بعدی و بر اساس نرخ‌ها و روش‌های زیر محاسبه می‌شود:

نوع دارایی	نرخ استهلاک	روش استهلاک
اثاثیه و منصوبات	۱۰ ساله	خط مستقیم
ابزارالات و قالب‌ها	۶ ساله	خط مستقیم
	۲۵ درصد	نزولی
ساختمان	۲۵ ساله	خط مستقیم
ماشین‌آلات و تجهیزات	۶ ساله	خط مستقیم
	۱۲ درصد	نزولی

جدول ۲۰: استهلاک^۸

نوع دارایی	نرخ استهلاک	روش استهلاک
اثاثیه و منصوبات	۱۰ ساله	خط مستقیم
ابزارالات و قالب‌ها	۶ ساله	خط مستقیم
	۲۵ درصد	نزولی
ساختمان	۱۵ و ۲۵ ساله	خط مستقیم
ماشین‌آلات و تجهیزات	۶ ساله	خط مستقیم
	۸ درصد	نزولی

جدول ۲۱: استهلاک^۹

برای دارایی‌های ثابتی که طی ماه تحصیل می‌شود و مورد بهره‌برداری قرار می‌گیرد، استهلاک از ماه اول بعد محاسبه و در حساب‌ها منظور می‌شود. در مواردی که هریک از دارایی‌های استهلاک پذیر (به استثنای ساختمان‌ها و تاسیسات ساختمانی) پس از آمادگی جهت بهره‌برداری به علت تعطیل کار یا علل دیگر برای بیش از ۶ ماه متوالی در یک دوره مالی مورد استفاده قرار نگیرد، میران استهلاک آن برای مدت یاد شده معادل ۳۰ درصد نرخ استهلاک منعکس در جدول بالاست. در این صورت چنانچه محاسبه استهلاک بر حسب مدت

^۸ سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹

^۹ دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱

باید ۷۰ درصد مدت زمانی که دارایی مورد استفاده قرار نگرفته‌است. به مدت باقیمانده تعیین شده برای استهلاک دارایی در جدول اضافه خواهد شد.

دارایی‌های نامشهود

دارایی‌های نامشهود، بر مبنای بهای تمام شده اندازه‌گیری و در حساب‌ها ثبت شده‌است. مخارجی از قبیل مخارج معرفی یک محصول یا خدمت جدید مانند: مخارج تبلیغات، مخارج انجام فعالیت تجاری در یک محل جدید یا یک گروه جدید از مشتریان مانند مخارج آموزش کارکنان و مخارج اداری، عمومی و فروش در بهای تمام شده دارایی‌های نامشهود منظور نمی‌شود. شناسایی مخارج در مبلغ دفتری یک دارایی نامشهود، هنگامی که دارایی آماده بهره‌برداری است، متوقف می‌شود. بنابراین مخارج تحمیل شده برای استفاده یا به کارگیری مجدد یک دارایی نامشهود، در مبلغ دفتری آن منظور نمی‌شود.

استهلاک دارایی‌های نامشهود با عمر مفید معین، باتوجه به الگوی مصرف منافع اقتصادی آتی مورد انتظار مربوط و بر اساس نرخ‌ها و روش‌های زیر محاسبه می‌شود:

نوع دارایی	نرخ استهلاک	روش استهلاک
نرم‌افزارهای رایانه‌ای	۴ ساله	خط مستقیم

جدول ۲۲: استهلاک دارایی نامشهود

زیان کاهش ارزش دارایی‌ها

در پایان هر دوره گزارشگری، در صورت وجود هرگونه نشانه‌ای دال بر امکان کاهش دارایی‌ها، آزمون کاهش ارزش انجام می‌گیرد. در این صورت مبلغ بازیافتنی دارایی برآورد و با ارزش دفتری آن مقایسه می‌گردد. چنانچه برآورد مبلغ بازیافتنی یک دارایی منفرد ممکن نباشد، مبلغ بازیافتنی واحد مولد وجه نقدی که دارایی متعلق به آن است تعیین می‌گردد.

آزمون کاهش ارزش دارایی‌های نامشهود با عمر مفید نامعین، بدون توجه به وجود یا عدم وجود هرگونه نشانه‌ای دال بر امکان کاهش ارزش به طور سالانه انجام می‌شود.

مبلغ بازیافتنی یک دارایی (یا واحد مولد وجه نقد)، ارزش فروش به کسر مخارج فروش یا ارزش اقتصادی، هر کدام بیشتر است می‌باشد. ارزش اقتصادی برابر با ارزش فعلی جریان‌های نقدی آتی ناشی از دارایی با استفاده از نرخ تنزیل قبل از مالیات که بیانگر ارزش زمانی پول و ریسک‌های مختص دارایی که جریان‌های نقدی آتی برآوردی بابت آن تعدیل نشده‌است. می‌باشد.

تنها در صورتی که مبلغ بازیافتنی یک دارایی از مبلغ دفتری آن کمتر باشد، مبلغ دفتری دارایی (یا واحد مولد وجه نقد) تا مبلغ بازیافتنی آن کاهش یافته و تفاوت به عنوان زیان کاهش ارزش بلافاصله در سود و زیان شناسایی می‌گردد. مگر اینکه دارایی تجدید ارزیابی شده باشد که در این صورت منجر به کاهش مبلغ مازاد تجدید ارزیابی می‌گردد.

در صورت افزایش مبلغ بازیافتنی از زمان شناسایی آخرین زیان که بیانگر برگشت زیان کاهش ارزش دارایی (واحد مولد وجه نقد) می‌باشد. مبلغ دفتری دارایی تا مبلغ بازیافتنی جدید حداکثر تا مبلغ دفتری با فرض عدم شناسایی زیان کاهش ارزش در سال‌های قبل، افزایش می‌یابد. برگشت زیان کاهش ارزش دارایی (واحد مولد وجه نقد) نیز بلافاصله در سود و زیان شناسایی می‌گردد. مگر اینکه دارایی تجدید ارزیابی شده باشد که در این صورت منجر به افزایش مبلغ مازاد تجدید ارزیابی می‌شود.

موجودی مواد و کالا

موجودی مواد و کالا به «اقل بهای تمام شده و خالص ارزش فروش» هریک از اقلام/گروه‌های اقلام مشابه اندازه‌گیری می‌شود. در صورت فزونی بهای تمام شده نسبت به خالص ارزش فروش، ما به التفاوت به عنوان زیان کاهش ارزش موجودی شناسایی می‌شود. بهای تمام شده موجودی‌ها با به کارگیری روش‌های زیر تعیین می‌گردد.

شرح	روش مورد استفاده
مواد اولیه و بسته‌بندی	میانگین موزون
کالای در جریان ساخت	میانگین موزون
کالای ساخته شده	میانگین موزون
قطعات و لوازم یدکی	میانگین موزون

جدول ۲۳: موجودی مواد و کالا

ذخایر

ذخایر، بدهی‌هایی هستند که زمان تسویه و یا تعیین مبلغ آن توام با ابهام نسبتاً قابل توجه است. ذخایر زمانی شناسایی می‌شوند که شرکت دارای تعهد فعلی (قانونی یا عرفی) در نتیجه رویدادهای گذشته باشد، خروج منافع اقتصادی برای تسویه تعهد محتمل باشد و مبلغ تعهد به گونه‌ای اتکا پذیر قابل برآورد باشد.

ذخایر در پایان دوره مالی بررسی و برای نشان دادن بهترین برآورد جاری تعدیل می‌شوند و هرگاه خروج منافع اقتصادی برای تسویه تعهد، دیگر محتمل نباشد، ذخیره برگشت داده می‌شود.

ذخیره پایان خدمت

ذخیره پایان خدمت کارکنان بر اساس یک ماه آخرین حقوق ثابت و مزایای مستمر برای هر سال خدمت آنان محاسبه و در حساب‌ها منظور می‌شود.

صورت سود و زیان

ارقام به میلیون ریال می‌باشد.

سال مالی منتهی به ۱۳۹۷/۱۲/۲۹ (تجدید ارائه شده)	سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹ (حسابرسی شده)	دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱ (حسابرسی شده)	
			عملیات در حال تداوم:
-	۵۰,۹۶۷	۲۲۷,۴۶۰	درآمدهای عملیاتی
-	(۳۵,۶۰۲)	(۲۰۴,۷۲۳)	بهای تمام شده درآمدهای عملیاتی
-	۱۵,۳۶۵	۲۲,۷۳۷	سود ناخالص
(۸,۳۹۳)	(۷,۴۱۰)	(۴,۰۲۴)	هزینه‌های فروش، اداری و عمومی
۱,۹۴۵	-	-	سایر درآمدها
(۲,۵۴۳)	-	-	سایر هزینه‌ها
(۸,۹۹۱)	۷,۹۵۵	۱۸,۷۱۳	سود (زیان) عملیاتی
۹۰۸	۲,۶۱۴	۲,۸۵۷	سایر درآمدها و هزینه‌های غیرعملیاتی
(۸,۰۸۳)	۱۰,۵۶۹	۲۱,۵۷۰	سود (زیان) عملیات در حال تداوم قبل از مالیات
(۸,۰۸۳)	۱۰,۵۶۹	۲۱,۵۷۰	سود (زیان) خالص
(۶۰)	۴۵	۴۶	سود (زیان) پایه هر سهم عملیاتی (ریال)
۶	۱۵	۷	غیرعملیاتی (ریال)
(۵۴)	۶۰	۵۳	سود (زیان) پایه هر سهم ناشی از عملیات در حال تداوم (ریال)

جدول ۲۴: صورت سود و زیان

ترازنامه:

ارقام میلیون ریال می‌باشد.

شرح	دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱ (حسابرسی شده)	سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹ (حسابرسی شده)	سال مالی منتهی به ۱۳۹۷/۱۲/۲۹ (تجدید ارائه شده)
دارایی‌ها			
دارایی‌های غیر جاری			
دارایی ثابت مشهود	۸,۵۲۲,۳۶۸	۴,۸۸۳,۰۹۹	۲,۹۱۱,۱۷۹
دارایی‌های نامشهود	۱۴,۵۸۹	۱۴,۸۶۱	۱۵,۲۸۸
سایر دارایی‌ها	۱۶,۹۳۱	۴۵,۸۳۰	۳۳,۳۲۰
جمع دارایی‌های غیر جاری	۸,۵۵۳,۸۸۸	۴,۹۴۳,۷۹۰	۲,۹۵۹,۷۸۷
پیش‌پرداخت‌ها	۹۸,۶۶۴	۸۴,۴۳۹	۳۳,۶۳۹
موجودی مواد و کالا	۱۱۹,۲۶۶	۵۶,۴۴۰	۱۶,۳۵۲
دریافتنی‌های تجاری و سایر دریافتنی‌ها	۸۸,۲۵۶	۲۳,۵۸۲	۱۴,۱۱۱
موجودی نقد	۴,۴۲۸	۸,۳۵۴	۱۰,۳۴۵
جمع دارایی‌های جاری	۳۱۰,۶۱۴	۱۷۲,۸۱۵	۷۴,۴۴۷
جمع دارایی‌ها	۸,۸۶۴,۵۰۲	۵,۱۱۶,۶۰۵	۳,۰۳۴,۲۳۴
حقوق مالکانه و بدهی‌ها			
حقوق مالکانه			
سرمایه	۴۰۵,۰۰۰	۴۰۵,۰۰۰	۱۵۰,۰۰۰
زیان انباشته	۱۶,۷۰۸	(۴,۸۶۲)	(۱۵,۴۳۱)
جمع حقوق مالکانه	۴۲۱,۷۰۸	۴۰۰,۱۳۸	۱۳۴,۵۶۹
بدهی‌ها			
بدهی‌های غیر جاری			
تسهیلات مالی بلندمدت	۵,۱۱۸,۵۷۱	۳,۳۵۲,۶۱۱	۲,۴۹۴,۵۶۷
ذخیره مزایای پایان خدمت کارکنان	۸,۶۴۱	۵,۱۱۶	۱,۷۹۶
جمع بدهی‌های غیر جاری	۵,۱۲۷,۲۱۲	۳,۳۵۷,۷۲۷	۲,۴۹۶,۳۶۳
بدهی‌های جاری			
پرداختنی‌های تجاری و سایر پرداختنی‌ها	۴۶۲,۰۹۶	۲۵۰,۸۸۴	۴۰۱,۳۹۷
مالیات پرداختنی	-	-	-
تسهیلات مالی	۲,۸۲۶,۸۹۹	۱,۰۸۱,۲۲۸	-
پیش‌دریافت‌ها	۲۶,۵۸۷	۲۶,۶۲۸	۱,۹۰۵
جمع بدهی‌های جاری	۳,۳۱۵,۵۸۲	۱,۳۵۸,۷۴۰	۴۰۳,۳۰۲
جمع بدهی‌ها	۸,۴۴۲,۷۹۴	۴,۷۱۶,۴۶۷	۲,۸۹۹,۶۶۵
جمع حقوق مالکانه و بدهی‌ها	۸,۸۶۴,۵۰۲	۵,۱۱۶,۶۰۵	۳,۰۳۴,۲۳۴

جدول ۲۵: ترازنامه

صورت جریان‌های وجوه نقد

ارقام به میلیون ریال می‌باشد.

سال مالی منتهی به ۱۳۹۷/۱۲/۲۹ (تجدید ارائه شده)	سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹ (حسابرسی شده)	دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱ (حسابرسی شده)	
			جریان‌های نقدی حال از فعالیت‌های عملیاتی:
(۸,۷۲۱)	۱۴,۱۶۶	۱۲۶,۶۹۳	نقد حاصل از عملیات
۰	۰	۰	پرداخت‌های نقدی بابت مالیات بر درآمد
(۸,۷۲۱)	۱۴,۱۶۶	۱۲۶,۶۹۳	جریان خالص ورود (خروج) نقد حاصل از فعالیت‌های عملیاتی
			جریان‌های نقدی حاصل از فعالیت‌های سرمایه‌گذاری:
(۱۳۵,۰۷۱)	(۱۸۳,۶۱۲)	(۲۲۹,۲۱۲)	پرداخت‌های نقدی برای خرید دارایی‌های ثابت مشهود
(۳,۰۸۹)	(۹۵)	۰	پرداخت‌های نقدی برای خرید دارایی‌های ثابت نامشهود
(۲۰,۸۷۰)	(۱۲,۵۱۰)	(۱۰,۱۰۱)	افزایش (کاهش) نقدی برای تحصیل سایر دارایی‌ها
(۱۵۸,۰۳۰)	(۱۹۶,۲۱۷)	(۲۳۹,۳۱۳)	جریان خالص ورود (خروج) نقد حاصل از فعالیت‌های سرمایه‌گذاری
(۱۶۶,۷۵۱)	(۱۸۲,۰۵۱)	(۱۱۲,۶۲۰)	جریان خالص ورود (خروج) نقد قبل از فعالیت‌های تامین مالی
			جریان‌های نقدی حاصل از فعالیت‌های تامین مالی:
۱۶۶,۹۳۹	۳۸,۰۶۰	۰	دریافت‌های نقدی حاصل از افزایش سرمایه
۰	۴۵,۹۰۰	۰	استقراض از شرکا (تامین مالی)
۰	(۴۵,۹۰۰)	۰	بازپرداخت استقراض از شرکا (تامین مالی)
۶,۰۰۰	۱۴۲,۰۰۰	۱۲۰,۰۰۰	دریافت‌های نقدی حاصل از تسهیلات
۰	۰	(۴,۱۹۳)	پرداخت نقدی بابت اصل تسهیلات
۰	۰	(۷,۱۱۳)	پرداخت‌های نقدی بابت سود و کارمزد تسهیلات مالی
۱۷۲,۹۳۹	۱۸۰,۰۶۰	۱۰۸,۶۹۴	جریان خالص ورود (خروج) نقد حاصل از فعالیت‌های تامین مالی
۶,۱۸۸	(۱,۹۹۱)	(۳,۹۲۶)	خالص افزایش (کاهش) در موجودی نقد
۴,۰۴۷	۱۰,۳۴۵	۸,۳۵۴	مانده موجودی نقد در ابتدای سال
۱۱۰	۰	۰	تاثیر تغییرات نرخ ارز
۱۰,۳۴۵	۸,۳۵۴	۴,۴۲۸	مانده موجودی نقد در پایان سال
۱,۲۶۸,۴۹۹	۲,۰۱۴,۲۱۲	۳,۴۳۰,۶۳۰	معاملات غیرنقدی

جدول ۲۶: صورت جریان‌های وجوه نقد

پیش‌بینی صورت سود و زیان



مفروضات

۱. با توجه به شروع تولید انبوه و فراهم شدن بسترهای لازم نظیر یکسان‌سازی نرخ ارز و همچنین حجم بازار داخلی، روند افزایش ظرفیت تولید و فروش طی سال‌های آینده بصورت پلکانی در نظر گرفته شده است و طی ۳ سال آینده به ظرفیت ۱۰۰ درصد خواهد رسید.
۲. با توجه به تأثیر پارامترهایی نظیر نرخ ارز و تعرفه واردات بر تعیین قیمت محصول، میانگین ریالی نرخ فروش محصول در سال مالی منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۳۰ به میزان ۵۰ درصد و در سال ۱۴۰۱ به میزان ۳۰ درصد و پس از آن ۱۷ درصد افزایش می‌یابد. میزان افزایش نرخ فروش در ۲ سال اول بدلیل افزایش پلکانی تعرفه واردات طی سال‌های آتی بیشتر در نظر گرفته شده است. در حال حاضر بدلیل عدم وجود تولیدکننده داخلی، تعرفه واردات این محصول ۵ درصد می‌باشد و انتظار می‌رود بر اساس سیاست حمایت از تولید داخلی طی ۲ سال آینده به حداقل ۲۶ درصد افزایش یابد. همچنین افزایش محقق شده نرخ ارز در سال ۱۳۹۹ نیز در افزایش بیشتر نرخ فروش در سال ۱۴۰۰ تأثیر خواهد داشت. لذا این میزان رشد به

دلیل تغییر تعرفه واردات و نرخ ارز، قابل دسترس خواهد بود و در مقایسه با تغییرات نرخ ارز طی ۲ سال گذشته محافظه کارانه نیز به نظر می‌رسد.

۳. نرخ خرید مواد اولیه در سال ۱۴۰۰ به میزان ۴۰ درصد و در سالهای بعد به میزان ۲۰ درصد افزایش خواهد یافت. عمده ترین دلیل افزایش هزینه تأمین مواد اولیه، تأثیر افزایش نرخ ارز بر روی مواد اولیه وارداتی و داخلی و همچنین افزایش سایر هزینه های مترتبه ریالی (بر اساس تورم سالانه) خواهد بود.

۴. رشد هزینه دستمزد مستقیم و انرژی و همچنین سایر هزینه‌های اداری و عمومی متناسب با نرخ تورم در سال‌های آینده ۳۰ درصد در نظر گرفته شده است.

۵. افزایش میانگین نرخ تسعیر ارز در سال ۱۳۹۹ به میزان ۵۰ درصد و پس از آن بصورت محافظه‌کارانه ۱۰ درصد در نظر گرفته شده است. شایان ذکر است افزایش در نظر گرفته شده بر روی میانگین سالانه نرخ ارز می‌باشد و در سال ۱۳۹۹ نیز محقق شده است.

۶. بازپرداخت تسهیلات ارزی و هزینه مالی ناشی از آن بر اساس نرخ ارز در سال‌های آتی محاسبه شده است.

۷. شرکت تا سال ۱۴۱۲ از مالیات عملکرد معاف می‌باشد.

ارقام به میلیون ریال می‌باشد.

سال مالی منتهی به ۱۴۰۳/۱۲/۲۹	سال مالی منتهی به ۱۴۰۲/۱۲/۲۹	سال مالی منتهی به ۱۴۰۱/۱۲/۲۹	سال مالی منتهی به ۱۴۰۰/۱۲/۳۰	سال مالی منتهی به ۱۳۹۹/۱۲/۲۹	شرح
۱۱,۰۰۴,۶۵۳	۹,۳۸۱,۶۳۱	۶,۳۹۸,۳۸۴	۳,۶۸۵,۶۲۰	۸۰۵,۱۵۸	درآمد
(۷,۱۸۸,۳۶۰)	(۶,۰۹۳,۴۳۲)	(۴,۲۶۳,۸۵۵)	(۲,۹۰۳,۹۳۷)	(۶۸۰,۳۹۷)	بهای تمام شده
۳,۸۱۶,۲۹۳	۳,۲۸۸,۱۹۹	۲,۱۳۴,۵۲۹	۷۸۱,۶۸۳	۱۲۴,۷۶۱	سود ناخالص
(۱۴۹,۲۳۲)	(۱۱۲,۷۱۹)	(۸۴,۵۶۱)	(۵۷,۹۸۱)	(۱۴,۴۶۶)	هزینه‌های عمومی و اداری
۵,۸۵۰	۵,۸۵۰	۵,۸۵۰	۵,۸۵۰	۵,۸۵۰	سایر درآمدها و هزینه‌های عملیاتی
۳,۶۷۲,۹۱۱	۳,۱۸۱,۳۳۰	۲,۰۵۵,۸۱۹	۷۲۹,۵۵۲	۱۱۶,۱۴۵	سود عملیاتی
(۳۸,۹۵۱)	(۱۷۹,۹۳۱)	(۳۰۰,۳۸۶)	(۳۹۲,۷۸۶)	(۷۵,۵۳۸)	هزینه‌های مالی
(۴۱,۸۲۴)	(۲۰,۹۱۲)	(۱۰,۴۵۶)	(۵,۲۲۸)	(۲,۶۱۴)	سایر درآمدها و هزینه‌های غیرعملیاتی
۳,۵۹۲,۱۳۶	۲,۹۸۰,۴۸۷	۱,۷۴۴,۹۷۶	۳۳۱,۵۳۷	۳۷,۹۹۴	سود قبل از مالیات
.	.	.	.	.	مالیات
۳,۵۹۲,۱۳۶	۲,۹۸۰,۴۸۷	۱,۷۴۴,۹۷۶	۳۳۱,۵۳۷	۳۷,۹۹۴	سود خالص

جدول ۲۷: پیش‌بینی صورت سود و زیان

بخش چهارم: اظهار نظر حسابرس



اظہار نظر

دوره مالی منتهی به ۱۳۹۹/۰۶/۳۱

بر اساس بررسی اجمالی انجام شده این موسسه به مواردی که حاکی از عدم ارائه مطلوب صورت‌های مالی یاد شده، از تمام جنبه‌های با اهمیت، طبق استانداردهای حسابرسی باشد، برخورد نکرده‌است.

سال مالی منتهی به ۱۳۹۸/۱۲/۲۹

به نظر این موسسه، صورت‌های مالی یادشده در بالا، وضعیت مالی شرکت ماداکتو استیل کرد (سهامی عام) - قبل از بهره‌برداری در تاریخ ۲۹ اسفندماه ۱۳۹۸ و عملکرد مالی و جریان‌های نقدی آن را برای سال مالی منتهی به تاریخ مزبور، از تمام جنبه‌های با اهمیت، طبق استانداردهای حسابداری، به نحو مطلوب نشان می‌دهد.

تاییدیه حسابرس در رابطه با (سیستم حسابداری مالی و کنترل‌های داخلی)

شماره: ۹۹/۵۵۰۸/ن

تاریخ: ۱۳۹۹/۰۸/۲۸

موسسه حسابرسی ارکان سیستم (سهامداران رسمی)



عضو هیئت مدیران رسمی ایران
عضو هیئت مدیران خبره ایران
مقر: تهران، پارس و ایران
حسابداران رسمی و مستقل

بسمه تعالی

شرکت فراپورس ایران

معاونت پذیرش و ناشران

احتراماً، در پاسخ به نامه شماره ۹۹/۲۵۶۶/م مورخ ۱۳۹۹/۰۸/۲۶ شرکت ماداکتو استیل کرد (سهامی عام) به استحضار می‌رساند که با توجه به بررسی‌های به عمل آمده توسط این موسسه، شرکت از سیستم کنترل‌های داخلی مناسب به نحوی که متضمن حفظ و رعایت حقوق منافع سهامداران به صورت یکسان باشد، برخوردار می‌باشد و همچنین دارای سیستم حسابداری متناسب با حجم فعالیت خود می‌باشد.



www.Arkansystem.com

دفتر مرکزی: تهران، خیابان ولیعصر، پلاک ۳۵، طبقه ۳، واحد ۳۵
دفتر تهران: تهران، آبرسان، کوچه مرگن سوم، ساختمان ۲۳، طبقه ۴، واحد ۴
دفتر مشهد: مشهد، پلاک ۳۸
تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۱۹۱۴
تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۱۹۱۴
تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۱۹۱۴
تلفن: ۰۵۱-۳۶۰۱۹۱۴

نمایه ۱۰: تاییدیه حسابرس